



USOS

Se utiliza para, metalizados y perlados del sistema bicapa de la línea Glosser, en proporción no más de un 5%; no es necesario la dicción en el sistema, ya que el uso inadecuado del mismo, daña el cubrimiento. Se tiene como alternativa para abrir la chispa de los granos Perla o Aluminio.

CARACTERÍSTICAS

Binder poliéster de secado rápido usado en mezcla con tintas, aluminos y/o perlados de la línea Glosser.

REFERENCIAS Y COLORES:

G323 Transparente

ESPECIFICACIONES:

- **Acabado:** Mate
- **Sólidos V/V (NTC 1786):** 17 – 20% según color
- **Espesor recomendado (NTC 591):** 25 a 30 micrones según color
- **Flash point copa cerrada (ASTM D 3278 / ASTM D 3828 / IP 303 / ISO 3679 / ISO 3670):** 25°C
- **Estabilidad en el embase:** 12 meses bajo techo a temperaturas de almacenamiento que no sean inferiores a 15°C o superiores a 30°C.
- **Método de aplicación:** Pistola

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

La superficie que se va a pintar debe estar completamente limpia, seca y libre de partículas sueltas, grasas, aceites y óxidos.

Los metales deformados se enderezan con las herramientas apropiadas. Las partes con oxidación severa se cambian.

La oxidación superficial se elimina con papel de lija, rasqueta, cepillo de alambre, máquina pulidora.





Las zonas de metales deformados difíciles de enderezar con herramientas se resanan con Glosser Masilla Poliéster G150 ó con Glosser Masilla Puty G160 y Glosser Base PU Blanca G101 ó Glosser Base Pu Negra G102 ó Glosser Base PU Gris G100 ó Glosser Base Mono componente Gris G103 y se dejan secar los tiempos requeridos para cada producto antes de aplicar el color poliéster Glosser preparado.

Para repintes sobre sistemas Glosser PU o pinturas horneables, en buenas condiciones, se limpian con Glosser Desengrasante G020 para eliminar ceras y grasas, se lija en húmedo con papel No.400 ó 500, se limpia y seca bien.

APLICACIÓN:

Después de incorporada la mezcla del binder con el poliéster se diluye en proporción 1:1 color preparado/ajustador G021 ó G026 ó G025.

Se aplica a pistola con una presión de 40 a 55 libras por pulgada cuadrada.

Se aplican de dos a tres manos con secamiento entre manos de 3 a 5 minutos (espesor recomendado 25 a 30 micrones). Se da un tiempo de secamiento de 20-30 minutos antes de aplicar el acabado final.

Como acabado final se aplican 2 manos de Glosser Clear G900 ó 2 manos de Glosser Clear G920, para proporcionar mayor claridad, brillo y duración al recubrimiento.

Se da un secamiento de 24 horas antes de poner en servicio las superficies pintadas.

SEGURIDAD:

Evitar todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de los vapores usando equipos apropiados de seguridad.

En caso de contacto con la piel, se limpia con una estopa y se lava con agua y jabón.

Sí el contacto es con los ojos, se lavan con abundante agua y se busca atención médica.

Aplicar y almacenar en un lugar con buena ventilación y alejado de toda fuente de calor. Contiene materiales inflamables.

Cuando no se estén utilizando se mantienen bien tapados para evitar su contaminación y evaporación de solventes.

Mantener fuera del alcance de los niños.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

Almacenar en los recipientes originales cerrados y lejos de toda fuente de ignición.

El lugar de almacenamiento debe tener una adecuada ventilación y debe estar construido con materiales resistentes al fuego.

Bajo techo en un área fresca, seca y bien ventilada.

Los recipientes deben permanecer cerrados mientras no se estén utilizando.

Estos productos no deben almacenarse en ambientes con temperaturas por debajo de 15 °C ni por encima de 30°C.





SISTEMA GLOSSER

Binder Glosser Poliéster G323

2/58

AUTOMOTRIZ

PRESENTACIÓN:

Galón y cuarto de galón.

Información Técnica

Servicio Técnico - 0_4-381-9727 **MEDELLIN / COLOMBIA**
Teleinformación: **Colombia** 9800940510, **Ecuador** 1-800 PINTUCO, **Venezuela** 0-800 PINTUCO
e-mail: pintuco@pintuco.com

