



USOS

Sistema de secamiento al horno o al aire en ambientes libres de polvo y humedad.

Para el repintado parcial o total de vehículos con calidad similar a la pintura original por su extraordinaria durabilidad, alto rendimiento, excelente acabado con larga duración, retención del color y brillo.

CARACTERÍSTICAS

Productos (Poliuretano) en 2 componentes en envases separados: esmalte y endurecedor. La mezcla del esmalte con el endurecedor produce, al secar en horno a bajas temperaturas o al aire, un acabado de extraordinario brillo, alto poder de cubrimiento, alta durabilidad y resistencia.

REFERENCIAS Y COLORES:

G201 Amarillo Rojizo	G210 Azul
G202 Violeta	G211 Marrón Bon
G203 Verde	G212 Rojo Óxido
G204 Naranja	G213 Azul Entonador
G205 Marrón	G214 Amarillo verdoso
G206 Azul Zafiro	G215 Ocre
G207 Rojo Entonador	G216 Negro
G208 Azul verdoso	G217 Negro Azulado
G209 Blanco	G218 Rojo Fuerte



**ESPECIFICACIONES:**

- **Acabado:** Brillante
- **Gravedad específica a 25°C:** 1 – 1.3
- **Punto de chispa copa abierta:** 25°C
- **Viscosidad KU a 25°C:** 60- 80
- **% Sólidos por volumen:** 35 – 45
- **Estabilidad al aire:** Máximo 1 año
- **Brillo a 20°:** Min. 80%
- **Rendimiento teórico aproximado:** 14 – 18 M²/Litro a 25 micrones
- **Impacto directo:** Max. 40 Libras/Pulgada
- **Método de aplicación:** Pistola
- **Relación de mezcla, partes por volumen:**
 - 4:2:1 color / Endur. G820 / Thinner G022
 - 4:1:2 color / Endur. G810 / Thinner G022
- **Tiempo de vida de la mezcla a 25°C:** 4 – 6 horas
- **Tiempo de secamiento en horno:** 60 minutos a 50°C (temperatura lámina) o 30 minutos a 60°C (temperatura lámina) o 20 minutos a 80°C (temperatura lámina).
- **Tiempos de secamiento al aire:**
 - Libre de polvo: 5 a 10 minutos
 - Para armar: 6 horas
 - Acabado final: 24 horas

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

- La superficie que se va a pintar debe estar completamente limpia, seca y libre de partículas sueltas, mugre, grasa, aceites y óxidos.
- La oxidación superficial se elimina con papel de lija, rasqueta, cepillo de alambre, máquina pulidora.
- Las zonas de metales deformados difíciles de enderezar con herramientas se resanan con Masilla
- Para repintes sobre 2k o pinturas horneables, en buenas condiciones, se limpian con Thinner ref. de Glosser; para eliminar ceras y grasas, se lija en húmedo con papel No.600 ó 800, se limpia y seca bien.

SEGURIDAD:

- Evite todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de los vapores usando equipos apropiados de seguridad.
- En caso de contacto con la piel, se limpia con una estopa y se lava con agua y jabón. Si el contacto es con los ojos, se lavan con abundante agua y se busca atención médica.





SISTEMA GLOSSER

Glosser PU

2/61

AUTOMOTRIZ

- Aplique y almacene en un lugar con buena ventilación y alejado de toda fuente de calor. Contiene materiales inflamables.
- Cuando no se esté utilizando se mantiene bien tapado y marcado el envase para evitar su contaminación y la evaporación de solventes. Mantener fuera del alcance de los niños.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA:

Para otros usos, asesoría o información se recomienda consultar previamente con el Departamento de Servicio Técnico GP

GARANTÍA:

Toda la información contenida en esta ficha técnica del producto, se revisó y actualizó en Julio 2008, y se da de buena fe, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control.

PRESENTACIÓN:

Galón y cuarto de galón.

Información Técnica

