



SISTEMA GLOSSER

Catalizador Wash Primer G500B

2173

AUTOMOTRIZ



USOS

Para promover o mejorar la adherencia de las bases anticorrosivas sobre aluminio, antimonio, estaño, galvanizados en frío, hojalata y metales ferrosos muy pulidos.

El Acondicionador Wash-Primer ref. G500 /G500B de GLOSSER, acepta todo tipo de anticorrosiva y se puede utilizar como protección temporal "Shop-primer", de metales tratados con chorro abrasivo. La utilización de este acondicionador no reemplaza en ningún caso la aplicación de la pintura anticorrosiva.

Para galvanizados en caliente, duraluminio, alodine y alocron, se recomienda aplicar directamente al metal (sin acondicionador), la Anticorrosiva Epóxica ref. G510 / G510B de GLOSSER.

CARACTERÍSTICAS

Acondicionador de superficies metálicas en dos componentes, en envases separados: el componente G500, un producto vinílico con cromato de zinc y el componente G500B, una solución ácida.

La mezcla apropiada de los dos componentes produce al aplicarse, una capa donde se adhieren bien las bases anticorrosivas.

REFERENCIAS Y COLORES:

G500B Transparente

ESPECIFICACIONES:

- **Punto de Chispa (Copa Cerrada):** 5 °C.
- **Estabilidad en el envase:** 12 meses bajo techo.
- **Método de aplicación:** Pistola ó brocha
Brocha: Se usa brocha de cerda natural o de nylon.
- **Rendimiento:** Rendimiento Teórico a 12 Micrones: 16 m2/galón

Información Técnica



**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:**

La superficie metálica debe limpiarse cuidadosamente, hasta dejarla totalmente libre de polvo, grasas, óxidos, humedad y en general de todo tipo de contaminación.

APLICACIÓN:

- Se revuelven por separado y con espátulas limpias los componentes G500 y G500B hasta obtener su completa uniformidad.
- Se mezcla por volumen una parte del componente G500, con una parte del componente G500B, y se revuelve con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme.
- Se deja en reposo la mezcla durante 15 minutos como tiempo de inducción.
- Se aplica sin diluir, a pistola o brocha una sola mano delgada, ligeramente transparente, que cubra uniformemente toda la superficie metálica.
- Se deja secar el tiempo recomendado y se aplica encima la Anticorrosiva apropiada (ver Anticorrosivas).
- Se debe evitar dar espesor mayor a 12 micras, porque la adherencia se puede afectar en aplicaciones sobre algunos metales.
- Se debe preparar únicamente la cantidad de mezcla que se va a utilizar.
- Tiempo vida útil de la mezcla: 8 Horas
- Thinner GLOSSER para el lavado de equipos: G021, G022, G025
- Temperatura de servicio 150°C (máxima) en seco
- Mezcla por volumen 1:1 Wash - Primer /Catalizador

Para el cálculo del rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la mezcla y aplicación.

PISTOLA CONVENCIONAL (AIRE)

MARCA Y MODELO	PICO DE FLUIDO	N° DE CAPSULA DE AIRE
DEVILBISS MBC-510 O JGA	B	704 Ó 765 Ó 78
BINKS	66	66PB O 66PE

PISTOLA SIN AIRE (HIDRÁULICO)

MARCA Y MODELO	BOMBA	PICO DE FLUIDO
Devilbiss JGB-507	QFA-514	
Graco 205-591	President 30:1 o Bulldog 30:1	
Binks 500	Mercury 5C	





SISTEMA GLOSSER

Catalizador Wash Primer G500B

2173

AUTOMOTRIZ

CONDICIONES NECESARIAS DE APLICACIÓN:

SECAMIENTO PARA APLICAR ANTICORROSIVA: 1 HORA

CONDICIONES DE APLICACIÓN				
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	PINTURA	SUPERFICIE	AMBIENTE	HUMEDAD RELATIVA
NORMAL	10°C A 30°C	12°C A 30°C	10°C A 30°C	30 A 90%
MÍNIMA	10°C	10°C	10°C	0%
MÁXIMA	40°C	40°C	40°C	95%

SEGURIDAD:

- Evitar todo contacto con la piel o los ojos y la inhalación de los vapores usando equipos apropiados de seguridad. Aplicar en un lugar con buena ventilación y alejado de toda fuente de calor.
- En caso de contacto con la piel, lavarse con agua y jabón. Si el contacto es con los ojos, lavarse con abundante agua y buscar atención médica.
- En caso de contacto del producto con fuentes de calor o expuestos al fuego, usar agentes extintores de polvo químico seco.
- En caso de ingestión beber abundante agua y buscar atención médica de inmediato.
- En caso de escape o derrame recoger el material en recipientes para evitar la contaminación de fuentes de agua o alcantarillados. Los envases vacíos deben ser reciclados.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

- Almacenar en los recipientes originales cerrados y lejos de toda fuente de ignición.
- Almacenar en un lugar construido con materiales resistentes al fuego, con una temperatura de 4°C a 32°C, bajo techo y con una adecuada ventilación.
- En lugares encerrados mantener buena ventilación natural o forzada.

PRESENTACIÓN:

Componente G500B-1/4

FECHA IMPRESION: 06/10/2009

FECHA ÚLTIMA REVISION: 10/08/2007

Información Técnica





SISTEMA GLOSSER

Catalizador Wash Primer G500B

2173

AUTOMOTRIZ

Toda la información contenida en esta ficha técnica se revisó y actualizó, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. Compañía Global de Pinturas S.A se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos.

Para otros usos, asesoría o información se recomienda consultar previamente con el Departamento de Servicio Técnico. El uso y la manipulación inapropiados de este producto, puede ser peligroso para la salud y el medio ambiente.

Este producto fue elaborado por Compañía Global de Pinturas S.A cuyo sistema de gestión de calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a la norma ISO 9001: 2000 / ISO 14001: 2004 / OHSAS 18001: 1999 y acorde con los lineamientos de Responsabilidad Integral.

CENTRO ADMINISTRATIVO

Calle 19A No. 43B - 41

PBX 262 66 66 - 384 84 84

Fax 232 04 70

CENTRO INDUSTRIAL RIONEGRO:

Autopista Medellín – Bogotá

Kilómetro 1 vía Belén Rionegro

PBX 531 67 67

Fax 563 02 43

TELE INFORMACION

PBX 232 26 28

018000 52 04 04

Información Técnica

