



SISTEMA GLOSSER

Masilla Puty Glosser G160

2175

AUTOMOTRIZ



USOS

Para corregir pequeños defectos, grietas, hendiduras, abolladuras e imperfecciones poco profundas o que no se pudieron corregir en el proceso de enderezada. Aplicar sobre superficies metálicas, plástico y fibra de vidrio; preparadas previamente con primer.

Para lograr excelentes acabados para el repinte de vehículos en el **SISTEMA GLOSSER**

CARACTERÍSTICAS

Masilla rápida, fácil de usar, suave de aplicar, de buena lijabilidad, excelente adherencia, muy rápido secamiento, alta flexibilidad, evita cuarteamiento y rechupe; presenta excelente rendimiento y durabilidad. Permite un gran acabado final en sistemas como **POLIURETANOS Y POLIESTER**.

REFERENCIAS Y COLORES:

G160 Crema

ESPECIFICACIONES:

- **Acabado:** Crema
- **Tiempos de secamiento a 25°C Para segundas manos o masillar:** 15 minutos, mínimo
- **Para lijar y aplicar base:** 1 hora
- **Gravedad específica a 25°C:** 1,51
- **Sólidos por volumen:** 57,5 %
- **Rendimiento teórico a 25 micrones, película seca:** 80 a 84 m² / galón
- **Punto de chispa copa abierta:** - 3°C
- **Método de aplicación:** Masillador o espátula
- **Thinner GLOSSER para lavado de equipos:** G021

Información Técnica



**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:**

- La superficie que se va a masillar, debe estar completamente limpia, seca y libre de partículas sueltas, mugre, grasas, aceites y óxidos.
- Los acabados defectuosos se eliminan con Removedor
- Limpie la superficie con el Thinner limpiador GLOSSER ref. G020
- Las imperfecciones se corrigen lo mejor posible para aplicar la Base-Fondo, Glosser
- Sobre plástico aplicar Primer para Plástico ref. G520, previo desengrase de superficie.

APLICACIÓN:

- La Masilla Rápida Fina se aplica con masillador o espátula metálica, encima de superficie con base –fondo GLOSSER, ejerciendo la presión necesaria para rellenar completamente las imperfecciones de modo que el material se adhiera bien y quede compacto.
- Aspectos importantes para un buen masillado:
 - Extender la Masilla con el aplicador formando un ángulo de 60°C con la superficie para evitar que se enrolle o forme burbujas de aire.
 - Aplicar capas delgadas en cada pasada y dejar secar cada capa durante 15 minutos, para evitar burbujas de aire. Permitir un secamiento de una hora antes de lijar.
 - La Masilla se lija para corregir deformaciones que resulten de la aplicación, para quitar excesos y para recuperar la forma original de la zona golpeada.
- El lijado se hace en húmedo con lija p240 ó en seco con lija p180, al cual se adapta una pequeña tabla para que el pulimento sea parejo; evitando la presión excesiva que pueda dañar el resane. Es conveniente lijar un poco más allá de la zona masillada para evitar la formación de “llagas” o deformaciones en el acabado final.
- Concluido el lijado de la masilla, se limpia y seca bien para aplicar otra capa de Base-Fondo.

SEGURIDAD:

- Evite el contacto con la piel o los ojos y la inhalación de vapores utilizando equipos de seguridad adecuados. En caso de contacto con la piel, se limpia con una estopa y se lava con agua y jabón. Si el contacto es con los ojos, se lavan con abundante agua y se busca atención médica.
- Contiene materiales inflamables, por lo tanto se debe almacenar y aplicar lejos de toda fuente de calor en lugares limpios y secos.
- Cuando no se esté utilizando mantener bien tapado para evitar su contaminación y evaporación del material volátil.
- Mantener fuera del alcance de los niños.





SISTEMA GLOSSER

Masilla Puty Glosser G160

2175

AUTOMOTRIZ

INFORMACIÓN Y ASESORÍA:

Para otros usos, asesoría o información se recomienda consultar previamente con el Departamento de Servicio Técnico de PINTUCO.

GARANTÍA:

Toda la información contenida en esta ficha técnica del producto se revisó y actualizó en enero de 2001, y se da de buena fe, pero no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control.

PRESENTACIÓN:

Galón y ¼ galón

Información Técnica

