



Anticorrosiva Alquídica y Atóxica Industrial Blanco

6/12

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Como base anticorrosiva (con el acabado final recomendado) para proteger maquinaria industrial y agrícola, puentes, estructuras, torres, exterior de tuberías, tanques y manufacturas metálicas en ambientes industriales y marinos de agresividad intermedia. No se recomienda para inmersión.

CARACTERÍSTICAS

Pintura anticorrosiva alquídica y fosfato de zinc como inhibidor de la corrosión, de secamiento extra rápido.

ESPECIFICACIONES

• PINTURAS DE ACABADO

Como acabado final PINTUCO se recomiendan: Esmaltes Pintulux, Doméstico, Aluminio Extra Reflectivo ref. 13700 ó Pintura Autolavable Blanca para Tanques ref. 13730. También se puede aplicar Esmalte Aroflex, previa recomendación.

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y partículas sueltas se deben Eliminar. Para máxima eficiencia de la anticorrosiva se debe tratar el metal con chorro abrasivo hasta obtener limpieza Grado Comercial SA2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con el Keane Tator Comparador de KTA Instrumentos. La mínima preparación de superficie es la Manual ST2 (SSPC-SP2). A superficies galvanizadas en frío y metálicas, no ferrosas, se debe aplicar previamente acondicionador de superficie Wash-Primer ref. 10.027/10.028 ó base epoxi 10.070/13.350, para obtener buena adherencia de la Anticorrosiva. Para galvanizados en caliente se debe utilizar Anticorrosiva Epóxica ref. 10.046 / 13.229 ó 10.070/13.350 de PINTUCO.

• APLICACIÓN

Se revuelve la Anticorrosiva con espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola, se revuelve con espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha se agrega a la anticorrosiva un 5%25 máximo de Ajustador PINTUCO ref. 121.134 y se revuelve bien. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Para evitar la formación de "nata" en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador PINTUCO ref. 121.134 y sin revolverlo, se tapa bien el envase.

• TEMPERATURAS DE APLICACIÓN:

Normal: de 10° a 30° C Mínima: 5° C Máxima: 40° C

Información Técnica





Anticorrosiva Alquídica y Atóxica Industrial Blanco

6/12

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

- **EQUIPOS DE APLICACIÓN**

Los siguientes equipos de se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo, se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

Pistola Convencional (con aire)

Pistola Convencional (hidráulica)

- **TIEMPOS DE SECAMIENTO**

Excesiva humedad o espesor de película, exigen mayores tiempos de secamiento.

- **PRESENTACIÓN**

1/4 de galón

Galón Cinco galones

Información Técnica

