



Anticorrosiva Fenólica Mate Amarilla

6/13

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Como base anticorrosiva (con el acabado final recomendado), para proteger maquinaria industrial y agrícola, estructuras, puentes, torres, motores, exterior de tuberías y tanques y manufacturas metálicas en general en ambientes industriales o marinos de agresividad intermedia. No se recomienda para inmersión.

CARACTERÍSTICAS

Pintura anticorrosiva fenólica modificada y pigmento cromato de zinc inhibidor de la corrosión, de excelente poder de impregnación del metal para una protección más durable.

ESPECIFICACIONES

• Pinturas de Acabado:

Como acabado final se recomiendan: Esmaltes Pintulux o Doméstico o Aluminio Extra Reflectivo ref. 113.700 ó Pintura Autolavable Blanca para Tanques ref. 113.730.

• Preparación de Superficie:

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y escama de laminación se deben eliminar. Para máxima eficiencia de la Anticorrosiva, se debe tratar el metal con chorro abrasivo mínimo Grado Comercial SA2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con cintas especiales. La mínima preparación de superficie es la manual ST2 (SSPC - SP2). A superficies galvanizadas en frío y metálicas no ferrosas se debe aplicar previamente acondicionador de superficie Wash-Primer ref. 110.027/110.028 ó base epoxi 110.070/113.350, para obtener buena adherencia de la Anticorrosiva. Para galvanizados en caliente se debe utilizar Anticorrosiva Epóxica ref. 110.046 /113.229 ó 110.070 / 113.350 de Pintuco.

• Aplicación:

Se revuelve la Anticorrosiva con espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola convencional o rodillo, se agrega a la Anticorrosiva un 10%25 por volumen de Thinner Pintuco ref. 121.141 y se revuelve con espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha o pistola sin aire, se agrega a la anticorrosiva un 5%25 máximo de Ajustador Pintuco ref. 121.132 y se revuelve bien. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Para evitar la formación de "nata" en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador Pintuco ref. 121.132 y sin revolverlo, se tapa bien el Envase.

Información Técnica





Anticorrosiva Fenólica Mate Amarilla

6/13

- **Tiempos de Secamiento:**

Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura, menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor, mayor tiempo de secamiento.

- **Presentación:**

Galón y cinco galones.

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Información Técnica

