



Anticorrosiva Fenólica Mate Anaranjada

6/14

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Como base anticorrosiva (con el acabado final recomendado), para proteger maquinaria industrial y agrícola, estructuras, puentes, torres, motores, exterior de tuberías y tanques y manufacturas metálicas en general en ambientes industriales o marinos de agresividad intermedia. No se recomienda para inmersión o sobre sistemas a base de asfalto o alquitrán porque sangran. No se recomienda utilizar en recipientes o maquinarias en contacto con aguas potables o alimentos.

CARACTERÍSTICAS

Pintura anticorrosiva fenólica modificada y pigmento minio y óxido de hierro, inhibidores de la corrosión, de excelente poder de impregnación del metal para una protección más durable.

ESPECIFICACIONES

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes.

El óxido, pinturas deterioradas y escama de laminación se deben eliminar.

Para una mayor eficiencia de la anticorrosiva, se debe tratar el metal con chorro abrasivo mínimo Grado Comercial SA2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.

El perfil de rugosidad se puede medir con cintas especiales. La mínima preparación de superficie es la Manual ST2 (SSPC-SP2). A superficies galvanizadas en frío y metálicas no ferrosas se debe aplicar previamente acondicionador de superficie Wash-Primer ref. 110.027 / 110.028 ó base epoxi 110.070/113.350, para obtener buena adherencia de la Anticorrosiva. Para galvanizados en caliente se debe utilizar Anticorrosiva Epóxica ref. 110.046 / 113.229 ó 110.070/ 113.350 de PINTUCO.

• APLICACIÓN

Se mezcla la anticorrosiva con espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola convencional o rodillo, se agrega a la Anticorrosiva un 10%25 por volumen de Thinner PINTUCO ref. 121.141 y se revuelve hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha o pistola sin aire, se agrega a la Anticorrosiva un 5%25 máximo de Ajustador PINTUCO ref. 121.132 y se revuelve bien. Se aplican una (1) o dos (2) manos para obtener el espesor recomendado. Para evitar la formación de "nata" en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador PINTUCO ref. 121.132 y sin revolverlo, se tapa bien el Envase.

Información Técnica





Anticorrosiva Fenólica Mate Anaranjada

6/14

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

- **TIEMPOS DE SECAMIENTO**

Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura, menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor, mayor tiempo de secamiento.

- **PRESENTACIÓN**

Cuarto de galón, galón y cinco galones

Información Técnica

