



Anticorrosiva Aroflex Atóxica

6/18

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Como base anticorrosiva (con el acabado final recomendado) para la protección de plantas químicas, interior y exterior de tanques de aguas dulces y saladas, instalaciones marinas o portuarias y objetos metálicos sometidos a humedad constante.

CARACTERÍSTICAS

Pintura anticorrosiva a base de caucho clorado y fosfato de zinc como inhibidor de la corrosión. Sus propiedades más importantes son: fácil aplicación, alto espesor por mano aplicada, rápido secamiento, baja permeabilidad al agua, excelente flexibilidad, resistente a: ácidos débiles, sales, álcalis, aguas dulces o saladas y temperaturas máximas de 60°C en seco y 40°C en inmersión. No resiste disolventes, grasas o aceites animales, vegetales o minerales, asfaltos o alquitranes. Para la pintura interior de tanques para agua, debe aplicarse una capa intermedia como pintura de barrera.

ESPECIFICACIONES

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros Contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y partículas sueltas se deben eliminar. Para máxima eficiencia de la anticorrosiva se debe tratar el metal con chorro abrasivo Grado Metal Blanco SA3 (SSPC-SP5) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con cintas especiales. La mínima preparación de superficie es la Manual ST2 (SSPC-SP2). A superficies galvanizadas en frío y metálicas no ferrosas se debe aplicar previamente acondicionador de superficie Wash-Primer ref. 110.027/110.028 ó base epoxi 110.070/113.350, para obtener buena adherencia de la Anticorrosiva. Para galvanizados en caliente se debe utilizar Anticorrosiva Epóxica ref. 110.046 /113.229 ó 110.070/ 113.350 de PINTUCO.

• APLICACIÓN:

Se revuelve la Anticorrosiva con espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola convencional o rodillo, se agrega a la Anticorrosiva un 15%25 por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.134 y se revuelve con espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha o pistola sin aire se agrega a la anticorrosiva un 5%25 máximo de Ajustador PINTUCO ref. 121.134 y se revuelve bien. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Para evitar la formación de "nata" en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador PINTUCO ref. 121.134 y sin revolverlo, se tapa bien el envase.

• TEMPERATURAS DE APLICACIÓN:

Normal: 0° a 30° C Mínima: 0° C Máxima: 35° C

Información Técnica

