



Anticorrosiva Pintucoat Roja

6/21

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Como base anticorrosiva, con el acabado final recomendado, del sistema Pintucoat o Pintumastic para la protección interior o exterior de tanques para disolventes alifáticos, soda, aguas dulces y saladas, estructuras, puentes, instalaciones marinas y portuarias, barcos, plataformas de perforación y objetos metálicos en atmósferas de alta contaminación industrial.

CARACTERÍSTICAS

Pintura anticorrosiva en dos componentes en envases separados: El componente A una anticorrosiva epóxica con óxido de hierro y el componente B. un endurecedor poliamídico. La mezcla en proporciones apropiadas (ver especificaciones) produce al aplicarla, una capa sólida, dura, resistente a aguas dulces potables o saladas, ácidos débiles, sales, álcalis, disolventes alifáticos y temperaturas de 120° en seco y 70°C en inmersión.

ESPECIFICACIONES

• COMPONENTES SEPARADOS.

Color del componente A :Rojo
Color del componente B: Amarillo transparente
Gravedad específica componente A a 25°C: 1,37
Gravedad específica componente B a 25°C: 0,96
Sólidos por volumen componente A : 40,0
Sólidos por volumen componente B: 35,0
Punto de chispa copa cerrada componente A: 28°C
Punto de chispa copa abierta componente B : 20°C

RELACIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES A Y B.

Componente A por volumen:4 partes por peso: 5169 gramos
Componente B por volumen:1 parte por peso: 995 gramos
De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades definitivas de la anticorrosiva aplicada.

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y escama de laminación se deben eliminar. Para máxima eficiencia de la anticorrosiva, se debe tratar el metal con chorro abrasivo mínimo Grado Metal Blanco SA3 (SSPC-SP5) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con cintas especiales. La mínima preparación de superficie es Grado Cerca a Metal Blanco SA2.1/2 (SSPC-SP10).

Información Técnica





Anticorrosiva Pintucoat Roja

6/21

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

• APLICACIÓN

Se revuelven por separado con espátulas limpias la Anticorrosiva Pintucoat ref. 110.050 y el Catalizador ref. 113.227 hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan cuatro partes por volumen de componente A, con una parte por volumen del componente B y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la anticorrosiva ya aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de ocho horas a 25°C el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Para aplicación a pistola convencional, se diluye la mezcla con un 10%25 por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.135 y se revuelve muy bien con una espátula. Para aplicación a brocha o rodillo o pistola sin aire, se diluye la mezcla con un 5%25 por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.135 y se revuelve bien con espátula. La mezcla se deja en reposo entre 5 y 10 minutos como tiempo de inducción. Se aplican dos o tres manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 6 a 15 horas entre manos. Después de 72 horas a 25°C es necesario lijar suavemente en seco, hasta eliminar el brillo para obtener buena adherencia entre manos. Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con Ajustador 121.135.

• TIEMPOS DE SECAMIENTO

TEMPERATURA AMBIENTAL: 25°C

AL TACTO: 4 a 6Horas

SECAMIENTO EN HORAS: 6 a 15 horas Segundas manos

TOTAL HORAS: 72

Los tiempos de secamiento de la Anticorrosiva Pintucoat ref. 110.050 / 113.227 de PINTUCO varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película Aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el secamiento se retarda, y a menos de 10°C no seca. A mayor espesor, mayor tiempo de secamiento y viceversa. Para utilizar la Anticorrosiva Pintucoat ref. 110.050/113.227 en inmersión o en condiciones muy agresivas, se recomienda un secamiento de 7 días con el acabado adecuado.

• PRESENTACIÓN

Componente A. ref. 110.050: galón con 3785 centímetros cúbicos, un galón con 5169 gramos.

Información Técnica

