



Primer Anticorrosivo Atóxico Altos Sólidos

6/22

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Recomendado como primer para todas las líneas de acabados Pintuco en ambientes corrosivos. Como base anticorrosiva, con el acabado final recomendado, de sistemas epóxicos (Consultar con Servicio técnico). Para la protección interior o exterior de tanques para disolventes alifáticos, soda, aguas dulces y saladas, estructuras, puentes, instalaciones marinas y portuarias, barcos, plataformas de perforación y objetos metálicos en atmósferas de alta contaminación industrial.

CARACTERÍSTICAS

Base epóxica de altos sólidos por volumen en dos componentes suministrados en recipientes individuales. Relación de mezcla componente A con el componente B 3:1, VOL. / VOL. Inhibidor de la corrosión para superficies de acero, que presenta alto espesor por mano. Tiene excelente resistencia a la corrosión.

ESPECIFICACIONES

• PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Todas las superficies a ser recubiertas deben estar secas y libres de polvo, Aceites y otros contaminantes superficiales. El sustrato debe ser mantenido a una temperatura por lo menos 3°C superior a la temperatura de rocío durante las fases de preparación y aplicación.

La superficie debe ser preparada con chorro de arena, mínimo a grado comercial SSPC- SP6 (estándar sueco SA-2 con remoción completa de la escala de laminación) para uso general, y para ambientes altamente agresivos debe ser preparada a SSPC- SP10 cerca a metal blanco. Se puede usar sobre superficies preparadas de manera manual mecánica (SSPC-SP3) en ambientes de baja agresividad.

La vida útil de la aplicación dependerá de las condiciones de la superficie.

• APLICACIÓN:

PISTOLA CONVENCIONAL

Use De Vilbiss MBC-510. Con aguja tipo "E" y copa de aire #704, #765 o #78.

Pistola Binks #18, aguja de fluido 66, boquillas PE 66 o PB 63

Nota: si se va a usar pistola convencional es necesario diluir el producto un 10%25 con thinner 121009 de PINTUCO.

AIRLESS SPRAY:

Use agujas con orificios de 0.021" a 0.027", teniendo mínimo 2500 psi en el tipo de fluido.

Información Técnica





Primer Anticorrosivo Atóxico Altos Sólidos

6/22

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

APLICACIÓN

Espesores estándares recomendados son fácilmente obtenibles cuando se aplica por aspersión. Es preferible aplicar con airless spray en lugar de la pistola convencional puesto que con él se consiguen mejores acabados y se minimiza el fogeo.

NOTA: Aplique cuando la temperatura de la superficie está por encima de 10°C (50 °F). La superficie deberá estar mínimo 3°C. (5°F) por encima del punto de rocío con una humedad relativa menor del 85%.

• MEZCLA:

Mezcle los componentes A y B hasta obtener completa homogeneidad. Un agitador mecánico es lo ideal. Relación de mezcla 3:1 por volumen.

NOTA: Este producto es para uso industrial solamente y no es recomendado para ser usado en áreas residenciales o casa de habitación.

Información Técnica

