



Barniz Epoxi Brillante

6/24

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Para la decoración y protección de superficies de madera, metales, piedra, pisos de granito, ladrillo no vitrificado y concreto, muros y cocinas. Se utiliza en ambientes interiores.

CARACTERÍSTICAS

Barniz en dos componentes, en envases separados, el Barniz tipo epóxico y el catalizador poliamídico, cuya mezcla de cuatro partes por volumen de Barniz, con una parte de catalizador, produce al aplicarla, un acabado sólido, duro, brillante, de alta resistencia a la abrasión y a las condiciones de ambientes tropicales y marinos.

ESPECIFICACIONES

Acabado: Brillante transparente
Color del barniz ref. 13.606: Incoloro transparente.
Color del catalizador ref. 13227: Amarillo transparente
Porcentaje de sólidos por volumen del Barniz: 42
Porcentaje de sólidos por volumen del Catalizador: 35
Porcentaje de sólidos por volumen de la mezcla: 41
Relación mezcla Barniz / Catalizador : 4:1 por volumen
Punto de chispa, copa abierta del Barniz: 28°C
Punto de chispa, copa abierta del Catalizador: 20°C
Gravedad específica a 25°C del Barniz: 1.01
Gravedad específica a 25°C del Catalizador : 0,96
Método de aplicación: Pistola o brocha
Ajustador PINTUCO para lavado de equipos: 121.135
Dilución para la aplicación a brocha: No recomendada
Dilución para la aplicación a pistola: 20%25
Espesor recomendado de película seca: 75 a 100 micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones de película seca: 60,5 m² / galón

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente limpia, seca, libre de partículas sueltas, sin óxidos, grasas o aceites. Previamente se deben resanar todos los defectos. Las maderas: Se pulen con papel de lija, se limpian bien y se impriman con una mano de la mezcla diluida al 20%25 por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.135, si se quiere conservar el color natural de la superficie. Sí se desea cambiar el color de la madera para lograr imitaciones o para darle una apariencia uniforme, se aplica a la madera directamente Tinte PINTUCO y luego se imprima como se indicó en el paso anterior. Los metales se limpian bien, eliminando óxidos y otros contaminantes.

Información Técnica





Barniz Epoxi Brillante

6/24

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Concreto y granitos se neutralizan previamente con una solución al 10%25 de ácido muriático en agua. Se deja actuar 15 minutos, se enjuaga bien, se deja secar y se impriman como las maderas. Los ladrillos no vitrificados y las piedras, se limpian bien y se impriman como las maderas. Superficies con pinturas o barnices antiguos en mal estado, se eliminan con removedor PINTUCO ref. 1020 y se tratan según el tipo de material.

• APLICACIÓN

Se homogeneízan con una espátula cada uno de los productos. Se mezclan cuatro partes por volumen de Barniz ref. 13.606 con una parte por volumen de Catalizador y se mezcla muy bien. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades del producto. Se debe preparar únicamente la cantidad de producto que se va a utilizar. La mezcla se deja en reposo durante 5 minutos, como tiempo de inducción. Se aplica a brocha o pistola el número de manos necesarias (2 a 3 manos) para lograr el espesor recomendado, permitiendo un tiempo de secamiento de seis (6) a veinticuatro (24) horas entre manos. Después de veinticuatro (24) horas es necesario lijar la pintura hasta eliminar el brillo, para lograr buena adherencia entre manos. El tiempo de vida útil de la mezcla es de seis (6) horas a 25°C. Ese tiempo disminuye al aumentar la temperatura y viceversa. El secamiento del producto se retrasa a temperaturas menores de 16°C y no seca por debajo de 10°C. Las propiedades definitivas de este Barniz se obtienen a los siete (7) días de aplicado. Se recomienda permitir ese tiempo de secamiento antes de exponer el Barniz a condiciones ambientales o de uso muy agresivo.

TIEMPOS DE SECAMIENTO (HUMEDAD RELATIVA DEL 60%25)

Los tiempos de secamiento en los Esmaltes Poliuretanos de Pintuco varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor, mayor tiempo de secamiento.

• PRESENTACIÓN

Ref. 113.606:
Galón.

Ref. 113.227:
1/4 de galón.
La mezcla de los dos componentes hace 1.25 galones.

Información Técnica

