



USOS

Para impermeabilizar maderas y proteger superficies metálicas como chasises, troques, postes, tuberías, válvulas e implementos sometidos a humedad permanente o bajo el agua

CARACTERÍSTICAS

Esmalte formulado con resina fenólica y asfaltos especiales que le dan excelentes propiedades de adherencia, flexibilidad, resistencia a la intemperie y al contacto con el agua y la humedad. Después de su secamiento duro o fraguado, este esmalte resiste también grasas y aceites.

ESPECIFICACIONES

Acabado: Brillante

Viscosidad KU a 25°C: 52 a 60

Peso aproximado por galón: 3,43 ± 0,10 kilos

Sólidos por volumen: 39%25

Brillo Gardner 60°: 80%25

Dilución por volumen: No recomendado

Ajustador para lavado de equipos: 121.132

Superficie de aplicación: Lámina cold rolled o madera.

Espesor de aplicación recomendado 50 - 75 micrones mínimo.

Método de aplicación: Pistola o brocha

Rendimiento teórico a 25 micrones de película seca: 58 m²/galón

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie que se va a pintar con Pintura Bituminosa ref. 113.401 debe estar seca y libre de polvo, mugre y pintura deteriorada. Las grietas agujeros y otros defectos que puedan afectar el acabado se resanan previamente. Las pinturas antiguas deterioradas se eliminan con Removedor PINTUCO ref. 1020 ó con medios manuales o mecánicos. A los metales se aplica Anticorrosiva PINTUCO apropiada para las condiciones de uso. Pinturas antiguas en buen estado se lijan suavemente en seco y se limpian bien.

• APLICACIÓN

Se revuelve la pintura con espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola, se agrega a la pintura un 10%25 máximo de Ajustador Pintuco ref. 121.132 y se revuelve bien. Para aplicación a brocha no se diluye. Se aplican dos (2) o tres(3) manos para obtener el espesor recomendado. Para evitar la formación de "nata" en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador Pintuco ref. 121.132 y sin revolverlo, se tapa bien el Envase.





Pintura Asfáltica

6/27

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

- **TIEMPOS DE SECAMIENTO**

(HUMEDAD RELATIVA DEL 60%25)

Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura, menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor, mayor tiempo de secamiento.

- **PRESENTACIÓN**

Galón.

Información Técnica

