



Pintura Bituminosa Aluminio

6/28

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Para la protección exterior de tuberías, estructuras, postes, pilotes estacones y objetos de madera, metal y asbesto-cemento enterrados, sumergidos en agua o expuestos a la intemperie; también se puede utilizar como refuerzo de planchas, losas, pisos, muros y techos tratados con impermeabilizantes.

CARACTERÍSTICAS

Pintura bituminosa aluminio de excelente resistencia a la humedad y la intemperie.

ESPECIFICACIONES

Acabado: Semibrillante

Peso neto por galón: 3,6 kilos

Espesor recomendado: 50 - 100 micrones mínimo

Sólidos por volumen: 29%25

Rendimiento teórico a 25 micrones película seca: 43 m² / galón

Método de aplicación: Brocha y pistola

Ajustador PINTUCO para dilución y lavado de Equipos: 121.132

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie que se va a pintar con Pintura Bituminosa ref. 13.407 debe estar seca y libre de polvo, mugre y pintura deteriorada. Las grietas agujeros y otros defectos que puedan afectar el acabado se resanan previamente. Las pinturas antiguas deterioradas se eliminan con Removedor PINTUCO ref. 1020 o con medios manuales o mecánicos. A los metales se aplica Anticorrosiva PINTUCO apropiada para las condiciones de uso. Pinturas antiguas en buen estado se lijan suavemente en seco y se limpian bien.

• APLICACIÓN

Se revuelve bien la Pintura Bituminosa Aluminio Ref. 113.407 con una espátula limpia para obtener su completa uniformidad. Sin diluir, se aplican dos o tres manos de la pintura dejando secar tres horas entre ellas. Para uso en inmersión el secamiento de la última mano es de 72 horas. Los equipos aplicadores se lavan con Ajustador PINTUCO Ref. 121.132. Para almacenar envases mermados se añade a la pintura un poco de Ajustador ref. 121.132 y sin revolverla se tapa bien. Así se evita la formación de natas. Se recomienda diluir únicamente la cantidad de pintura que se va a aplicar.

• TIEMPOS DE SECAMIENTO

(HUMEDAD RELATIVA DEL 60%25)

Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

Información Técnica





Pintura Bituminosa Aluminio

6/28

- **PRESENTACIÓN**

Galón.

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Información Técnica

