



Base Para Pinturas Pisos

6/29

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Especialmente recomendado como primer para aplicar morteros, pinturas, etc.

CARACTERÍSTICAS

Primer epóxico de altos sólidos, en dos componentes en envases separados, cuya mezcla en las proporciones especificadas ofrece alta resistencia a la abrasión y resistencia química a ácidos, álcalis, solventes, grasas y aceites, después de efectuado su curado.

ESPECIFICACIONES

Acabado: Terso Semi mate

Peso por galón: 6,28 - 6,38 kilos

Sólidos por peso: 89 +/- 1%25

Sólidos por volumen: 83 +/- 1%25

Espesor de aplicación: 2 a 3 mils.

Ajustador para lavado de equipos: 121.135

Proporción de mezcla: 1 gal de 13371 con 1/4 decatalizador 13294

Superficie de aplicación: Pisos y paredes de concreto, baldosa, ladrillo, etc.

Tiempos de curado a 25°C humedad del 60%25:

Al tacto: 4 - 6 horas

Al manejo: 10 - 12 horas

De Curado: 48 horas

Dureza: Buena con un curado de 48 horas

Rendimiento práctico a 2 mils de espesor: 15 a 20 m²/galón dependiendo de la porosidad de la superficie.

Método de aplicación: Brocha

Adherencia: 100%25

Dilución: No recomendada

Nivelación: Buena

Tiempo de vida de la mezcla: 45 minutos

Estabilidad en el envase: 1 - 2 años

V.O.C: 183.82 grams/lit

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe estar seca, libre de aceites y grasas. El buen desempeño del primer epóxico depende de una adecuada preparación del sustrato. La superficie debe estar libre de aditivos y acelerantes de fraguado para evitar problemas de adherencia. En caso de haberlos utilizado. Se debe consultar con servicio Técnico de PINTUCO.

Información Técnica

Servicio Técnico - 0 4-381-9727 **MEDELLIN / COLOMBIA**

Teleinformación: **Colombia** 9800940510, **Ecuador** 1-800 PINTUCO, **Venezuela** 0-800 PINTUCO

e-mail: pintuco@pintuco.com





Base Para Pinturas Pisos

6/29

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

CONCRETO NUEVO:

Para aplicar el primer la superficie debe tener un curado mínimo de 28 días ya que el agua retenida por el sistema, puede afectar el curado y la buena adherencia del primer. Agentes de curado del concreto deben ser eliminados de la superficie antes de aplicar el primer. Lavado con Ácido: Humedecer el piso con agua. Tratamiento químico al concreto el cual se hace con ácido muriático o clorhídrico al 10%25 en agua por peso (si el concreto tiene en su estructura acero, hierro, etc.; Se debe cambiar el ácido de tratamiento por ácido fosfórico diluido en la misma proporción), se deja reaccionar con el concreto y conseguir porosidad para mejorar el anclaje. El ácido se deja actuar aproximadamente durante 20 minutos y luego se elimina con agua y cepillo hasta lograr neutralizar su efecto. Se recomienda hacer chequeos de residuos con papel especial para control pH. Luego se deja secar bien la superficie y se aplica el primer epóxico. Agua a Presión: Se utiliza un chorro de agua a alta presión (mayor de 2500 PSI) para eliminar el polvo y otros contaminantes del concreto. En caso de superficie en lámina, se utiliza sand blasting.

CONCRETO ENVEJECIDO:

Se recomienda para eliminar grasas, aceites, polvo y manchas de contaminación ambiental una solución de soda cáustica al 10%25 por peso en agua (preferiblemente caliente para aumentar la remoción). Enjuague con abundante agua y cepillo para retirar los residuos que puedan quedar del Tratamiento. Si la superficie es muy lisa, se deben seguir las recomendaciones dadas para concreto nuevo.

• APLICACIÓN

Mezcle el Componente A (113.371), con el Componente B (113.294). Aplique la mezcla del primer con brocha para lograr el acabado deseado. Aplique un espesor de dos (2) a tres (3) mils. La mezcla se debe gastar rápidamente antes de curar, por ser irrecuperable para su uso. Los equipos de aplicación se deben lavar inmediatamente con Ajustador 121.050 de PINTUCO.

• PRESENTACIÓN

Componente A. Ref.113.371:
Un galón mermado.

Componente B:
Catalizador ref. 113.294:
1/4de galón mermado.

La mezcla de los dos componentes hace un galón de primer.

• GARANTÍA

El producto se garantiza cuando es aplicado por personal idóneo y de acuerdo con las recomendaciones definidas por servicio técnico de Pintuco. No hay garantía cuando existan dificultades causadas por otros materiales y condiciones fuera de las especificaciones o por mano de obra de calidad deficiente.

Información Técnica

