



Mastic Epoxi Aluminio A.S.

6/3

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Para proteger substratos metálicos de difícil acceso como: codos, ángulos, ribetes, bordes, estructuras, puentes, etc. Protección en medios marinos y ambientes de alta corrosión. Exterior de tanques y tuberías y ambientes interiores.

CARACTERÍSTICAS

Mastic aluminio autoimprimante epóxico de altos sólidos (A.S.), diseñado para ser aplicado sobre superficies regularmente preparadas. Recomendado para áreas donde se requieren sistemas epóxicos pero solo se puede dar preparación de superficie manual -mecánica. Este producto tiene excelentes propiedades de humectación, protege contra el polvo, humos, salpique y condensación de humedad. Excelente base para acabados convencionales y como recubrimiento de barrera entre dos sistemas incompatibles.

ESPECIFICACIONES

• Preparación de Superficie:

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pinturas deterioradas o contaminantes solubles en agua. Use herramientas manual mecánicas hasta obtener preparaciones a grado SSPC-SP2 y SP3, para remover todas las pinturas y óxido suelto además del polvo. Este producto puede ser aplicado en superficies ligeramente húmedas. Para exteriores altamente agresivos la superficie debe ser preparada a NACE3-SP6, mínimo y aplicarle una pintura de acabado de alta resistencia.

• Aplicación:

Se revuelven por separado con espátulas limpias el Mastic Aluminio Epoxi y el Catalizador hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan una parte por volumen de la pintura con una parte por volumen del Catalizador y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme.

Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de ocho horas a 21°C y de tres horas a 37,8°C de preparada la mezcla el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. No requiere dilución para aplicar con airless spray. También se puede utilizar pistola convencional, brocha o rodillo diluyendo en un 5%25 a un 10%25. A temperaturas inferiores a 21°C (70°F) se deja en reposo la mezcla durante 15 minutos como tiempo de inducción. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar 12 horas entre manos. Este producto puede

Información Técnica





Mastic Epoxi Aluminio A.S.

6/3

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

ser recubierto con la mayoría de los productos epóxicos, uretánicos y alquídicos. Para óptima adherencia entre capas los acabados deben ser aplicados máximo a la semana siguiente a temperaturas normales 25°C sin necesidad de lijar. Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con Ajustador Pintuco ref. 121.135.

- **Primers Recomendados:**

Auto-imprimante, puede aplicarse también sobre primers ricos en zinc o epoxi.

- **Nota:** Este producto no se debe aplicar en superficies que vayan a estar sometidas a inmersión.

- **Presentación:**

- Pintura ref. 113.213: Caneca con cinco galones/ galón.

- Catalizador (Agente de curado) ref. 113.218: Caneca con cinco galones/ galón.

Información Técnica

