



Morteros Autonivelantes

6/32

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Especialmente recomendado para pisos de trabajo pesado en laboratorios, quirófanos, cervecerías, industrias de lácteos, bodegas de almacenamiento de combustibles, estaciones de servicio de gasolina. Durabilidad de 5 a 10 años dependiendo del espesor aplicado, ver mantenimiento de pisos.

CARACTERÍSTICAS

Producto epóxico brillante, Suave y anti-resbalante en dos componentes en envases separados, cuya mezcla en las proporciones especificadas ofrece alta resistencia a la abrasión y resistencia química a ciertos ácidos, álcalis, solventes, grasas y aceites, después de efectuado su curado.

ESPECIFICACIONES

Acabado: Suave brillante

Peso por galón: 7,01 ± 0,5 kilos dependiendo de color

Sólidos por peso: 100%25

Sólidos por volumen:100%25

Brillo Gardner 20° : 50%25 mínimo

Espesor recomendado: 2 a 4 mm .

Ajustador para lavado de equipos:121.135

Superficie de aplicación: Concreto, cold rolled, aluminio, baldosa

Tiempos de curado a 25°C Trabajo liviano: 24 horas y humedad relativa del 60%25

Tiempos de curado a 25°C Trabajo pesado: 7 días mínimo

Pruebas químicas 7 días mínimo

Rendimiento práctico a 2 mm de espesor : 2.5 - 3,0 m²/galón

Resistencia química: algunos ácidos, álcalis, sales, sangre, lácteos, solventes, grasas, aceites, etc.

Resistencia a la compresión: 553 kgms/cm² o 7850 psi

Resistencia a la abrasión (Taber Abrasión): 0.05 gm de desgaste 1000 ciclos y CT17

Adherencia : 500psi sobre lamina cold rolled

Método de aplicación Llana metálica o rodillo de PVC

Nivelación buena (aplicando el espesor recomendado)

Dilución : No recomendada

Tiempo de vida de la mezcla: 30 a 60 minutos

Tiempo de almacenamiento a 25°C: 12 meses bajo techo.

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe estar seca y libre de aceites y grasas. Para disminuir algunos problemas de aplicación p.e. burbujas por porosidad del concreto, ojo de pescado etc.,

Información Técnica

Servicio Técnico - 0_4-381-9727 **MEDELLIN / COLOMBIA**

Teleinformación: **Colombia** 9800940510, **Ecuador** 1-800 PINTUCO, **Venezuela** 0-800 PINTUCO

e-mail: pintuco@pintuco.com





Morteros Autonivelantes

6/32

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

recomendamos utilizar un primer epóxico ref. 113.371/113.294 además mejora el rendimiento del producto. El buen desempeño del mortero epóxico depende de una adecuada preparación del sustrato. La superficie debe estar libre de aditivos y acelerantes de secado para evitar problemas de adherencia. Si es necesario se debe utilizar pulidora. En caso de haberlos utilizado, se debe consultar con Servicio Técnico de PINTUCO.

CONCRETO NUEVO:

Para aplicar el mortero la superficie debe tener un curado mínimo de 28 días a 25°C ya que el agua retenida por el sistema, puede afectar el curado y la buena adherencia del mortero. Agentes de curado del concreto deben ser eliminados de la superficie antes de aplicar el mortero. Lavado con Ácido: Humedecer la superficie con agua.

Tratamiento químico al concreto el cual se hace con ácido muriático o clorhídrico al 10%25 en agua por peso (sí el concreto tiene en su estructura acero, hierro, etc.; se debe cambiar el ácido de tratamiento por ácido fosfórico diluido en la misma proporción), se deja reaccionar con el concreto para neutralizar superficialmente la alcalinidad del sustrato, conseguir porosidad y lograr un mejor anclaje del mortero. El ácido se deja actuar aproximadamente durante 20 minutos y luego se elimina con agua y cepillo hasta lograr neutralizar su efecto.

Se recomienda hacer chequeos de residuos con papel especial para control PH. Luego se deja secar bien la superficie y se aplica el mortero epóxico. Agua a Presión: Se utiliza un chorro de agua a alta presión (de 1000 a 3000 PSI) para eliminar el polvo y otros contaminantes del concreto. En caso de superficie en lámina, se utiliza sand blasting o chorro de agua a presión.

CONCRETO ENVEJECIDO:

Se recomienda para eliminar grasas, aceites, polvo y manchas de contaminación ambiental una solución de soda cáustica al 10%25 por peso en agua (preferiblemente caliente para aumentar la remoción). Enjuague con abundante agua y cepillo para retirar los residuos que puedan quedar del tratamiento. Sí la superficie es muy lisa, se deben seguir las recomendaciones dadas para concreto nuevo.

• APLICACIÓN

Mezcle 1 galón del Componente A. (113.380), con ¼ del Componente B (113.294). Para un buen desempeño de la mezcla es necesario homogeneizar bien el sistema (sí es necesario se debe re-mezclar en otro recipiente). Aplique primer epóxico para pisos Ref. 13.371/13.294 por una capa (2 mils). Aplique la mezcla de mortero con llana metálica o rodillo de PVC para lograr el acabado Deseado. Aplique un espesor de dos (2) a cuatro (4) mm película seca, esto se controla con el Rendimiento. La mezcla se debe gastar rápidamente antes de curar, por ser irre recuperable para su uso. Los equipos de aplicación se deben lavar inmediatamente termine el trabajo, con Ajustador 121.135 de PINTUCO.

Información Técnica





Morteros Autonivelantes

6/32

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

- **PRESENTACIÓN**

Componente A:

Un galón con un contenido del 85%25 en volumen.

Componente B:

Catalizador ref. 113.294:

1/4 de galón con un contenido de 15%25 en volumen.

La mezcla de los dos componentes conforma un galón del producto.

- **GARANTÍA**

El producto se garantiza cuando es aplicado por personal idóneo y de acuerdo con las recomendaciones definidas por servicio técnico de Pintuco. No hay garantía cuando existan dificultades causadas por otros materiales y condiciones fuera de las especificaciones o por mano de obra de calidad deficiente.

Información Técnica

