



### USOS

Para proteger y decorar superficies metálicas, de fibra de vidrio o de madera en cubiertas, superestructuras, camarotes y cascos de barcos. Para exterior de tanques, maquinarias, equipos y estructuras, para botes de fibra de vidrio o madera y para furgones, motos y bicicletas expuestos a la intemperie en ambientes industriales de alta contaminación.

### CARACTERÍSTICAS

Productos en dos componentes en envases separados: el componente A, un Esmalte Acrílico con pigmentos de alta resistencia a agentes físico-químico y el componente B, un Catalizador isocianato. La mezcla de tres (3) partes por volumen del componente A, con una (1) parte del componente B, produce al aplicarse, una capa sólida, de alta dureza resistente a la abrasión, la humedad y la decoloración.

### ESPECIFICACIONES:

#### • COMPONENTES SEPARADOS.

Color del componente A: Variado según referencia

Color del componente B: Incoloro transparente

Gravedad específica componente A a 25°C: 1,06 a 1,30 según color

Gravedad específica componente B a 25°C: 1,0

Sólidos por volumen componente A: 40,0 a 47,0%25 según color

Sólidos por volumen componente B: 32,6%25

Punto de chispa copa abierta componente A: -3°C

Punto de chispa copa abierta componente B: 52°C

#### RELACIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES A Y B:

Componente A: por volumen 3 partes por peso: Varía según referencia

Componente B: por volumen 1 parte por peso 1000 gramos

#### MEZCLA APLICADA DE LOS COMPONENTES A Y B:

Acabado y color: Brillante variado

Espesor recomendado película seca: 50 a 75 micrones mínimo

Rendimiento teórico a 25 micrones de película seca: 60 m<sup>2</sup> / galón

Método de aplicación: Pistola

Ajustador PINTUCO para la dilución: 121.134 ó 121.135

Temperatura de servicio: 120°C máxima en seco

Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo

Para el cálculo del rendimiento práctico se debe tener en cuenta las pérdidas de





pintura durante la mezcla y aplicación.

### • PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Los metales deben estar protegidos con una Anticorrosiva apropiada para las condiciones ambientales que debe soportar (ver anticorrosivas). Las fibras de vidrio se lijan suavemente en seco, se limpian bien con una acetona y se les aplica inmediatamente una mano de Anticorrosiva Epóxica Ref. 110.046 / 113.229 para obtener la adherencia óptima del Esmalte. Para repintes sobre Esmaltes Acrílico-Uretano de PINTUCO en buenas condiciones, se lijan éstas en seco para eliminarles el brillo y se limpian con Thinner PINTUCO ref. 121.141 y se aplica de inmediato el Esmalte. Las superficies con pinturas desconocidas en buen estado o deterioradas o con Esmaltes Acrílico-Uretano de PINTUCO deteriorados, se eliminan con Removedor ref. 120.101 de PINTUCO y se tratan según el tipo de material (metal, fibra de vidrio, madera etc.).

### • APLICACIÓN:

Se revuelven por separado con espátulas limpias los componentes A y B del esmalte hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan tres partes por volumen de componente A con una parte por volumen del componente B y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura ya Aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de ocho horas a 25°C el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si la temperatura disminuye. La mezcla se deja en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. Se aplican dos (2) a tres (3) manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar 4 horas entre manos. Si se deja secar más tiempo del especificado (48 horas) es necesario lijar suavemente, en seco y limpiar con Thinner PINTUCO ref. 121.141, hasta eliminar el brillo para obtener buena adherencia entre manos. Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo con Ajustador PINTUCO ref. 121.134. Los tiempos de secamiento de los Esmaltes Acrílico-Uretano de PINTUCO varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el secamiento se retarda, y a menos de 10°C no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa.

### • PRESENTACIÓN:

Componente A:

Un galón con 2838 centímetros cúbicos.

Componente B:

Un cuarto con 946 centímetros cúbicos.

Un cuarto con 946 gramos.

La mezcla de los dos componentes hace un galón del producto. Las cantidades en gramos varían según la referencia del componente A.

