



USOS

Para transformar el óxido que ya no es posible suprimir ni manual ni mecánicamente.

CARACTERÍSTICAS

Preparador químico de superficies ferrosas y galvanizadas que actúa transformando en sales los óxidos imposibles de eliminar con limpieza tipo manual-mecánica.

ESPECIFICACIONES

- **Preparación de Superficie:**

Se debe eliminar del metal todo el óxido de hierro que se extraiga por medios manuales o mecánicos. Esta limpieza es indispensable y no se debe evitar. Limpiar con cepillo de cerda o fibra todos los residuos y con un trapo húmedo en Thinner Pintuco ref. 121.006 o ajustador Ref.121.141 eliminar las grasas, humedad y demás contaminantes y secar bien.

- **Aplicación**

Aplicar al metal el producto con una brocha de cerda natural o sumergir en Pintóxido el objeto metálico hasta humedecerlo bien, retirándolo luego para exponerlo al aire. Se debe procurar que el producto penetre muy bien en las zonas oxidadas para que ataque el óxido incrustado profundamente. Dejar actuar el Pintóxido durante cuatro horas para que la transformación del óxido sea completa. Esto se detecta claramente por la aparición de un polvillo blanco (sales) en las zonas que estaban oxidadas. Con cepillo fibra o de alambre, o con una estopa limpia, eliminar las sales blancas y el exceso de Pintóxido.

Concluida la limpieza, aplicar de inmediato una anticorrosiva apropiada al metal y al ambiente donde estará expuesto. Se recomienda evitar la aplicación de Pintóxido en lugares con excesiva ventilación porque pierde su efectividad. Cuando el metal se va a proteger con pinturas para altas temperaturas, se debe evitar en la limpieza el uso de Pintóxido y otros acondicionadores. El metal debe estar a 30°C máximo. Por encima de esta temperatura el producto pierde su eficiencia. Para objetos metálicos en exteriores, se recomienda aplicar el Pintóxido en las primeras horas de la mañana o por la tarde cuando la temperatura haya disminuido.

