



Esmalte Sintético Pintulux

6/40

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Para la protección y decoración de superficies metálicas y de madera, para muros y cielos rasos, maquinarias y equipos, ventanas, puertas, rejas y zócalos a la intemperie o en ambientes interiores.

CARACTERÍSTICAS

Esmalte sintético alquídico a base de aceite, de acabado brillante, de alta resistencia a la intemperie para garantizar una durabilidad prolongada, rendidor, de excelente cubrimiento y adherencia, variada gama de colores, entre mezclables entre sí.

ESPECIFICACIONES

Acabado: Brillante

Peso neto por galón: 3,44 a 4,39 kilos

%25 de sólidos por volumen: 40+/-2

Espesor recomendado: 50 75 micrones mínimo

Número de manos recomendado: 2 a 3 manos

Rendimiento teórico aproximado a 25 micrones de película seca: 60 m² / galón

Método de aplicación: Brocha o pistola

Thinner o Ajustador PINTUCO para la dilución : 121.141 ó 121.132

Tiempo de secamiento a 25°C y humedad relativa del 60%25

Para segundas manos: 4 a 6 horas

Para limpieza con agua y jabón de tocador: 20 a 30 días

V.O.C: 450 - 530 grms/Lit

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

El objeto que se va a pintar con Esmalte Pintulux debe estar seco y libre de polvo, grasa y pintura deteriorada. Las grietas y otros defectos que puedan dañar el acabado se resanan previamente. A los metales se les aplica un Anticorrosivo PINTUCO. Al aluminio, zinc, hojalata y metales pulidos se aplica Wash-Primer ref. 509A / 509B para promover adherencia de la anticorrosiva. Las maderas sin pintura y otras superficies porosas se impriman con Esmalte Pintulux diluido en proporción de un galón con un cuarto de galón Thinner PINTUCO ref. 121.141.

Las pinturas deterioradas se eliminan con rasqueta o cepillo de alambre o con Removedor. Las pinturas brillantes en buen estado se lijan suavemente en seco; si son mate o semi brillantes, se limpian bien.

• APLICACIÓN:

Se revuelve bien el Esmalte Pintulux con una espátula limpia para obtener su completa Uniformidad.

Información Técnica





Esmalte Sintético Pintulux

6/40

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Es posible que en la aplicación con brocha de los colores Anoloc Verde Bronce y Plateado se presenten leves rayas en el acabado, lo cual no sucede en la aplicación con pistola). Para evitar la sedimentación del Anoloc se recomienda la agitación (revolver) permanente del Esmalte durante la aplicación.

Para almacenar envases mermados, se agrega un poco de Ajustador ref. 121.132 o Thinner PINTUCO ref. 121.141 para cubrir el esmalte y sin revolverlo, se tapa bien. Así se evita la formación de natas. Los equipos aplicadores se lavan con Ajustador PINTUCO ref.121.132.

- **PRESENTACIÓN**

Galón, cuarto (1/4) de galón, octavo (1/8) de galón y dieciseisavo (1/16) de galón.

Información Técnica

