



USOS

Para proteger y decorar superficies metálicas de tanques, tuberías, estructuras y plantas químicas de tratamiento de aguas no potables. Para maquinarias equipos y puentes. En maderas, concreto y asbesto-cemento en ambientes interiores o exteriores de alta contaminación industrial.

CARACTERÍSTICAS

Productos en dos componentes separados: el componente A, una pintura epoxi pura y el componente B, un catalizador poliamínico que al mezclarse en proporciones apropiadas (ver especificaciones) con la pintura produce una película de muy buena adherencia y flexibilidad, resistente a derivados del petróleo, ácidos débiles, sales, álcalis, inmersión en agua dulce o salada y temperaturas de 120°C en seco y 70°C en inmersión. A intemperie los epóxicos entizan y decoloran.

ESPECIFICACIONES

• COMPONENTES SEPARADOS.

Color del componente A : Variado según referencia

Color del componente B: Amarillo transparente

Gravedad específica componente A a 25°C: 1,42 a 1,51 según color

Gravedad específica componente B a 25°C: 0,96

%25 Sólidos por volumen componente A :44,0 a 52,0 según color

%25 Sólidos por volumen componente B: 35,0

Punto de chispa copa cerrada componente A: 28°C

Punto de chispa copa abierta componente B:20°C

RELACIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES A Y B:

Componente A por volumen:10 partes

Por peso: Varía según referencia

Componente B por volumen:1 parte

Por peso:406 gramos

(*)El Pintucoat Aluminio no se recomienda para inmersión y su relación de mezcla es 4:1 De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades definitivas del producto aplicado.

MEZCLA APLICADA DE LOS COMPONENTES A Y B:

Acabado y color :Semi brillante variado

Espesor recomendado película seca: 75 a 100 micrones

Rendimiento teórico a 25 micrones de película seca: 75 m² / galón película seca

Ajustador PINTUCO para la aplicación:121.135

Método de aplicación: Pistola, brocha o rodillo





Temperatura de servicio: 120°C máxima en seco/ 70°C máxima en inmersión
Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo
Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la mezcla y aplicación.

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Los metales deben estar protegidos con una anticorrosiva apropiada para las condiciones ambientales que debe soportar (ver anticorrosivas). Para repintes sobre pinturas epóxicas en buenas condiciones, se lijan éstas en seco para eliminarles el brillo y se limpian bien. Las pinturas no epóxicas se remueven o ablandan al aplicarles una pintura epóxica. Las pinturas deterioradas y las pinturas no epóxicas en general se eliminan con Removedor ref. 1020 de PINTUCO y se trata la superficie según su tipo. Las maderas se limpian, secan bien y sellan con una mano de Pintucoat diluido con un 20%25 por volumen de Ajustador ref. 121.135 de PINTUCO.

El concreto y asbesto-cemento se deben neutralizar previamente, lavándolos con una solución acuosa de ácido muriático (clorhídrico) al 10%25 por volumen, dejando actuar el ácido 15 minutos, luego se enjuagan con abundante agua y se secan completamente. Se debe verificar que el concreto tenga menos del 5%25 de humedad antes de aplicar la pintura. Para concretos muy lisos o que tengan acabados superficiales debe darse chorro abrasivo y/o ácido a mayor concentración para garantizar la adherencia.

• APLICACIÓN:

Se revuelven por separado con espátulas limpias los componentes A y B del Pintucoat hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan (10) partes por volumen de componente A con una (1) parte por volumen del componente B y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura ya aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos.

Se debe preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de ocho horas a 25°C el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Para aplicación a pistola convencional se diluye la mezcla con aproximadamente un 10%25 por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.135 y se revuelve muy bien con una espátula. Para aplicación a brocha o pistola sin aire se diluye la mezcla aproximadamente con un 5%25 por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.135 y se revuelve bien con espátula. Se deja en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. Se aplican dos o tres manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 6 a 15 horas entre manos. Después de 15 horas es necesario lijar suavemente, en seco hasta eliminar el brillo para obtener buena adherencia entre manos. Inmediatamente se termine la aplicación el equipo se lava con Ajustador Pintuco ref. 121.135.





- **TIEMPOS DE SECAMIENTO:**

(A 60%25 HUMEDAD RELATIVA)

Los tiempos de secamiento de Pintucoat de Pintuco varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el secamiento se retarda, y a menos de 10°C no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa.

Para utilizar la Pintura Epoxi-Poliamina 113.221 / 113.227 de PINTUCO en inmersión o en condiciones muy agresivas, se recomienda un secamiento de 7 días.

- **PRESENTACIÓN:**

Componente A. 113.221:

Un galón con 3440 centímetros cúbicos.

Un galón el peso es variable según color

Componente B. 113.227:

Un octavo con 345 centímetros cúbicos.

Un octavo con 406 gramos.

La mezcla de los dos componentes hace un galón de producto.

