



USOS

Para proteger interior y exteriormente, al aire, bajo tierra o en inmersión: estructuras, tanques, tuberías, maquinarias, equipos, instalaciones marinas o portuarias, barcos, puentes, plataformas de perforación, maderas, concreto y asbesto-cemento en atmósferas industriales de alta contaminación.

CARACTERÍSTICAS

Pintura en dos componentes separados: el componente A, una pintura epoxi-bituminosa y el componente B, un compuesto poliamínico que al mezclarse en proporciones apropiadas (ver especificaciones) produce al aplicarse una película dura, resistente a ácidos débiles, sales, álcalis, inmersión en agua dulce o salada y temperaturas máximas de 120°C en seco y 70°C en inmersión. El Pintumastic imparte sabor a las aguas, bebidas y alimentos de consumo humano o animal.

ESPECIFICACIONES

• COMPONENTES SEPARADOS:

Color del componente A :Negro
Color del componente B: Amarillo transparente
Gravedad específica componente A a 25°C: 1,28
Gravedad específica componente B a 25°C: 0,96
Sólidos por volumen componente A: 75,%25
Sólidos por volumen componente B: 35,0%25
Punto de chispa copa cerrada componente A: 28°C
Punto de chispa copa abierta componente B: 20°C

RELACIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES A Y B:

Componente A por volumen: 3 partes
Por peso:3637 gramos
Componente B por volumen: 1 parte
Por peso 905 gramos

MEZCLA APLICADA DE LOS COMPONENTES A Y B:

Acabado y color: Semi brillante negro
Espesor recomendado película seca: 75 - 100 micrones mínimo
Rendimiento teórico a 25 micrones: 98 m² / galón
Ajustador para dilución:121.135
Método de aplicación: Pistola o brocha
Temperatura de servicio: 120°C máxima en seco 70°C máxima en inmersión
Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo





• **PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:**

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Los metales deben estar protegidos con una anticorrosiva apropiada para las condiciones ambientales que debe soportar. Para repintes sobre pinturas epóxicas en buenas condiciones, se lijan éstas en seco para eliminarles el brillo y se limpian bien. Las pinturas no epóxicas se remueven o ablandan al aplicarles una pintura epóxica. Las pinturas deterioradas y las pinturas no epóxicas en general, se eliminan con Removedor Pintuco ref. 1020 de PINTUCO y se trata la superficie según su tipo. Las maderas se limpian, secan bien y sellan con una mano de Pintumastic diluido con un 20%25 por volumen de Ajustador 121.135 de PINTUCO. El concreto y asbesto-cemento se deben neutralizar previamente, lavándolos con una solución acuosa de ácido muriático (clorhídrico) al 10%25 por volumen, dejando actuar el ácido 15 minutos, luego se enjuagan con abundante agua y se secan completamente.

• **APLICACIÓN:**

Se revuelven por separado con espátulas limpias los componentes A y B del Pintumastic hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan tres partes por volumen de componente A con una parte por volumen del componente B y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura ya aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de ocho horas a 25°C el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Para aplicación a pistola convencional se diluye la mezcla con aproximadamente un 10%25 por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.135 y se revuelve muy bien con una espátula. Para aplicación a brocha o pistola sin aire se diluye la mezcla con aproximadamente un 5%25 por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.135 y se revuelve bien con Espátula. Se deja en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. Se aplican dos o tres manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 6 a 15 horas entre manos. Después de 15 horas es necesario lijar suavemente, en seco, hasta eliminar el brillo para obtener buena adherencia entre manos. Inmediatamente se termine la aplicación, se lava el equipo aplicador con Ajustador PINTUCO ref. 121.135. TIEMPOS DE SECAMIENTO (HUMEDAD RELATIVA DEL 60%25) Los tiempos de secamiento del Pintumastic varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el secamiento se retarda, y a menos de 10°C no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa. Para utilizar el Pintumastic en inmersión o en condiciones muy agresivas, se recomienda un secamiento de siete (7) días.





Pintumastic

6/50

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

- **PRESENTACIÓN:**

Componente A ref. 113.220:

Un galón con 2838 centímetros cúbicos.

Un galón con 3637 gramos.

Componente B ref. 113.227:

Un cuarto con 947 centímetros cúbicos.

Un cuarto con 905 gramos.

La mezcla de los dos componentes hace un galón de producto.

Información Técnica

