



USOS

Para proteger y decorar superficies metálicas de tanques, tuberías, estructuras, plantas químicas de tratamiento de aguas, bebidas o alimentos, para maquinarias, equipos y puentes. Para maderas, concreto y asbesto-cemento en ambientes interiores o exteriores de alta contaminación industrial.

CARACTERÍSTICAS

Productos en dos componentes en envases separados: el componente A, una pintura epóxica y el componente B, un Catalizador poliamídico que al mezclarse en proporciones apropiadas (ver especificaciones) con la pintura produce una película de muy buena adherencia y flexibilidad, resistente al agua, ácidos débiles, sales, álcalis, derivados del petróleo, disolventes aromáticos y temperaturas de 120°C en seco y 70°C en inmersión. En exposición a la intemperie el color amarillo y acabados claros presentan entizamiento.

ESPECIFICACIONES

• COMPONENTES SEPARADOS:

Color del componente A: Variado según referencia

Color del componente B: Ámbar transparente

Gravedad específica componente A a 25°C :1,43 a 1,51 según color

Gravedad específica componente B a 25°C: 0,90

Sólidos por volumen componente A :46,0 a 51,0%25 según color

Sólidos por volumen componente B: 45,5%25

Punto de chispa copa cerrada componente A: 28°C

Punto de chispa copa abierta componente B: 20°C

RELACIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES A Y B:

Componente A por volumen: 3 partes

Por peso: Varía según referencia

Componente B por volumen: 1 parte Por peso 900 gramos

De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades definitivas de la anticorrosiva aplicada.

MEZCLA APLICADA DE LOS COMPONENTES A Y B:

Acabado y color: Semi brillante variado

Espesor recomendado película seca: 50 a 75 micrones mínimo

Rendimiento teórico a 25 micrones de película seca:67 - 75 m² / galón

Método de aplicación: Pistola o brocha

Temperatura de servicio:120°C máxima en seco 70°C máxima en inmersión

Temperatura de almacenamiento:4°C a 32°C bajo techo





Pinturas Epoxi - Poliamida

6/53

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Para el cálculo del rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la mezcla y aplicación.

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Los metales deben estar protegidos con una anticorrosiva apropiada para las condiciones ambientales que debe soportar (ver anticorrosivas). Para repintes sobre pinturas epóxicas en buenas condiciones, se lijan éstas en seco para eliminarles el brillo y se limpian bien. Las pinturas no epóxicas se remueven o ablandan al aplicarles una pintura epóxica. Las pinturas deterioradas y las pinturas no epóxicas en general se eliminan con Removedor ref. 1020 de PINTUCO y se trata la superficie según su tipo.

Las maderas se limpian, secan bien y sellan con una mano de pintura Epóxi poliamida diluida con un 20%25 por volumen de Ajustador ref. 121.135 de PINTUCO.

El concreto y asbesto-cemento se deben neutralizar previamente, lavándolos con una solución acuosa de ácido muriático (clorhídrico) al 10%25 por volumen, dejando actuar el ácido 15 minutos, luego se enjuagan con abundante agua y se secan Completamente.

• APLICACIÓN:

Se revuelven por separado con espátulas limpias los componentes A y B de la pintura Epóxi poliamida hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan tres (3) partes por volumen de componente A con una (1) parte por volumen del componente B y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura ya aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de ocho (8) horas a 25°C el producto pierde sus propiedades.

Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Para aplicación a pistola convencional se diluye la mezcla aproximadamente con un 10%25 por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.135 y se revuelve muy bien con una espátula. Para aplicación a brocha o pistola sin aire, se diluye la mezcla aproximadamente con un 5%25 por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.135 y se revuelve bien con Espátula. Se deja en reposo durante 20 minutos como tiempo de inducción. Se aplican dos (2) a tres (3) manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 6 a 15 horas entre manos. Después de 72 horas a 25°C es necesario lijar suavemente, en seco, hasta eliminar el brillo para obtener buena adherencia entre manos. Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con Ajustador PINTUCO ref. 121.135.

• TIEMPOS DE SECAMIENTO:

(A 60%25 HUMEDAD RELATIVA)

Los tiempos de secamiento de las Pinturas Epoxi-Poliamida de PINTUCO varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor aplicado. A mayor temperatura, menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el

Información Técnica





Pinturas Epoxi - Poliamida

6/53

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

secamiento se retarda, y a menos de 10°C no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa. Para utilizar la Pintura Epoxi-Poliamida en inmersión o en condiciones muy agresivas, se recomienda un secamiento de siete (7) días.

• PRESENTACIÓN

Componente A. 113.243:

Un galón con 2838 cm³.

Un galón el peso es variado según color.

Componente B. 113.229:

Un cuarto de galón con 947 cm³.

Un cuarto de galón con 900 gramos.

La mezcla de los dos componentes hace un galón de producto.

Información Técnica

