



### USOS

Para proteger y decorar superficies metálicas en exterior de hornos, calderas, chimeneas, tuberías, maquinarias y equipos expuestos a temperaturas entre 232°C y 590°C en seco en ambientes interiores o exteriores.

### CARACTERÍSTICAS

Pintura aluminio a base de silicona, de extraordinaria adherencia, resistente a temperaturas de 590°C máximo en seco, en ambientes interiores y exteriores.

### ESPECIFICACIONES

Acabado: Brillante

Peso neto por galón: 4,0 kilos

%25 sólidos por volumen: 31

Espesor recomendado película seca: 50 75 micrones

Rendimiento teórico a 25 micrones de película seca: 45 m<sup>2</sup> / galón

Método de aplicación: Brocha o pistola

Ajustador PINTUCO para dilución o lavado de equipos: 121.134

Tiempo de secamiento al manejo: 2 horas a 232°C

#### • PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

El objeto que se va a pintar debe estar seco y libre de polvo, mugre, grasa y pintura deteriorada. Las grietas, agujeros y otros defectos que puedan afectar el acabado se resanan previamente. La limpieza debe hacerse únicamente con medios manuales o mecánicos, como rasquetas, cepillos de alambre, papel de lija, cepillos eléctricos y esmeriladores. Por ningún motivo se utilizará acondicionadores de superficie o anticorrosivos. Superficies con pintura en buen estado, se lijan suavemente y se limpian bien; si están deterioradas se eliminan con medios manuales o mecánicos. Para lograr un óptimo desempeño del producto, la superficie debe ser tratada con chorro abrasivo grado SA3 (SP5) con perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones.

#### • APLICACIÓN:

Se revuelve bien la Pintura para Altas Temperatura Aluminio ref. 905 para obtener su completa uniformidad. Para aplicación con pistola, se diluye un (1) galón de pintura con un octavo (1/8) de Ajustador PINTUCO ref. 121.134. Para aplicación con brocha no se recomienda dilución. Se aplica preferiblemente una (1) sola mano gruesa. Para obtener un color uniforme se recomienda revolver el producto durante la aplicación. Cuando se termine la aplicación se enciende la fuente de calor para acelerar el secado. Los equipos aplicadores se lavan con Ajustador PINTUCO ref. 121.134.





## Pintura de Silicona

6/56

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

- **TIEMPOS DE SECAMIENTO:**

(HUMEDAD RELATIVA DEL 60%25)

Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y al espesor de película aplicada. A mayor temperatura, menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor, mayor tiempo de secamiento.

- **PRESENTACIÓN:**

Galón.

---

Información Técnica

