



Pintura Indicadora de Temperatura Azul

6/58

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Como recubrimiento exterior de hornos, calderas, reactores, chimeneas maquinarias y tuberías, generadores, conductores o almacenadores de calor, para descubrir fallas en los metales o los materiales aislantes.

CARACTERÍSTICAS

Pintura formulada con resina silicona y pigmentos especiales que cambian progresiva e irreversiblemente de color con las siguientes temperaturas: Hasta temperaturas de 177°C, mantiene su color original. A temperaturas entre 204°C y 232°C, presenta leve cambio de color azul intenso a azul verdoso, entre 26 y 60 horas aproximadamente. A temperaturas de 260°C, en adelante, la pintura se vuelve blanca totalmente en 24 horas.

ESPECIFICACIONES

Acabado: Semi brillante

Gravedad específica a 25°C: 1,19

%25 Sólidos por volumen: 34

Espesor recomendado película seca: 37 a 50 micrones

Rendimiento teórico a 25 micrones de película seca: 50 m² / galón

Punto de chispa (copa cerrada): 66°C

Método de aplicación: Pistola o brocha

Ajustador PINTUCO para dilución: 121.134

Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo

Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la aplicación.

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Todo tipo de superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada, óxido y escama de laminación. Para repintes sobre este mismo tipo de pinturas en buen estado, se lija suavemente en seco hasta matizar y se limpia bien. Así se obtiene una buena adherencia de la nueva capa de pintura. Para obtener la máxima eficiencia de la Pintura Azul Indicadora de Temperaturas ref. 113.308 de PINTUCO, se debe tratar el metal con chorro abrasivo Grado Metal Blanco Sa3 (SSPC-SP5) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con el Keane Tator Comparator de KTA Instruments o cintas especiales. Para retocar zonas averiadas, la mínima preparación de superficie es la Manual Mecánica ST2 (SSPC-SP2) y ST3 (SSPC-SP3). No se deben utilizar Acondicionadores de superficie ni Anticorrosivos.

Información Técnica

Servicio Técnico - 0 4-381-9727 **MEDELLIN / COLOMBIA**

Teleinformación: **Colombia** 9800940510, **Ecuador** 1-800 PINTUCO, **Venezuela** 0-800 PINTUCO

e-mail: pintuco@pintuco.com





Pintura Indicadora de Temperatura Azul

6/58

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

- **APLICACIÓN:**

Se revuelve bien la pintura indicadora de temperatura con una espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola se agrega a la pintura un 15%25 por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.134 y se revuelve muy bien con una espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha se agrega a la pintura un 5%25 (máximo) por volumen de ajustador PINTUCO ref. 121.134 y se revuelve bien. Se aplican dos o tres manos para obtener el espesor recomendado. Cuando se presentan zonas decoloradas por fugas de calor debidas a fallas en los aislamientos o desgaste del metal, se repara el aislamiento o el metal. Se prepara la superficie en forma manual o manual - mecánica, se aplica una mano de pintura en las zonas deterioradas (parcheo) y se aplica una mano más de pintura a toda la superficie para que el color quede uniforme. Para evitar la formación de película seca durante el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador PINTUCO ref. 121.134 y sin revolverlo, se tapa bien el envase.

- **TIEMPOS DE SECAMIENTO:**

(HUMEDAD RELATIVA DEL 60%25)

Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura, menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor, mayor tiempo de secamiento.

- **PRESENTACIÓN:**

Galón.

Información Técnica

