



Pintura Para Altas Temperaturas

6/59

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Para proteger y decorar exteriormente superficies metálicas de hornos calderas, chimeneas, tuberías, maquinarias y equipos sometidos a temperaturas entre 150°C y 400°C en seco, en ambientes interiores de alta contaminación industrial. No se recomienda para inmersión.

CARACTERÍSTICAS

Pintura a base de silicona y grafito, de excelente adherencia, flexibilidad y resistencia a temperaturas hasta 400°C en seco.

ESPECIFICACIONES

Acabado: Mate

Gravedad específica a 25°C: 0,99 %25 Sólidos por volumen 20

Espesor recomendado película seca: 50 a 75 micrones

Rendimiento teórico a 25 micrones: 30 m²/galón

Punto de chispa (copa cerrada): 37°C

Método de aplicación: Pistola o brocha

Ajustador para dilución 121.134

Temperatura de servicio 150°C mínima en seco / 400°C máxima en seco

Temperatura de almacenamiento 4°C a 32°C bajo techo

Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la y aplicación.

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Todo tipo de superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada, óxido y escama de laminación. Para repintes sobre este mismo tipo de pinturas en buen estado, se lija suavemente en seco hasta matizar y se limpia bien. Así se obtiene una buena adherencia de la nueva capa de pintura. Para obtener la máxima eficiencia de la Pintura de Silicona para Altas Temperaturas ref. 13.301 de Pintuco, se debe tratar el metal con chorro de arena hasta obtener la limpieza Grado Metal Blanco SA3 (SSPC-SP5) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con cintas especiales. Para retocar zonas averiadas, la mínima preparación de superficie es la Manual Mecánica ST2 (SSPC-SP2) y ST3 (SSPC-SP3). No se deben utilizar acondicionadores de superficie ni anticorrosivos.

• APLICACIÓN:

Se revuelve bien la pintura para altas temperaturas con una espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola se agrega a la pintura aproximadamente un 10%25 por volumen de Ajustador Pintuco ref. 121.134 y se revuelve muy bien con una espátula hasta obtener una mezcla uniforme.

Información Técnica





Pintura Para Altas Temperaturas

6/59

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Para aplicación a brocha no necesita dilución. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Después de una o dos horas se enciende la fuente de calor para acelerar el secamiento de la pintura. Esta pintura se puede aplicar sobre Primer Inorgánico de Zinc 110.840/10841 ó 110.844/110.845 de Pintuco, para lo cual se debe diluir la primera mano de pintura en un 30%25 aproximadamente. Para evitar la formación de película seca durante el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador 121.134 de Pintuco y sin revolverlo, se tapa bien el envase.

- **TIEMPOS DE SECAMIENTO:**

(HUMEDAD RELATIVA DEL 60%25)

Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura, menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor, mayor tiempo de secamiento. Este producto no debe aplicarse en superficies que estén por debajo de 150°C, porque no ocurre el proceso de sinterización de los componentes de la pintura al metal y no se produce el proceso de curado por baja temperatura.

- **PRESENTACIÓN:**

Galón.

Información Técnica

