



Pintura Para Altas Temperaturas (Brillante)

6/60

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Para proteger y decorar exteriormente superficies metálicas de hornos calderas, chimeneas, tuberías y maquinarias. También para cemento, concreto o asbesto-cemento sometidos a temperaturas de 260°C máximo, en seco, en ambientes interiores de agresividad intermedia. No se recomienda para inmersión.

CARACTERÍSTICAS

Pintura a base de resina alquídica y pigmentos especiales para lograr un producto de excelente adherencia, flexibilidad y resistencia a temperaturas hasta 260°C en seco.

ESPECIFICACIONES

Acabado: Brillante

Gravedad específica a 25°C: 0,9

%Sólidos por volumen: 28,0

Espesor recomendado película seca: 50 75 micrones

Rendimiento teórico a 25 micrones de película seca: 40 m²/galón

Punto de chispa (copa cerrada): 40°C

Método de aplicación: Pistola, brocha

Ajustador o thinner para dilución: 121.132 ó 121.006

Temperatura de servicio: 260°C máxima en seco

Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo

Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la aplicación.

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Todo tipo de superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada, óxido y escama de laminación. Para repintes sobre este mismo tipo de pinturas en buen estado, se lija suavemente en seco hasta matizar y se limpia bien. Así se obtiene una buena adherencia de la nueva capa de pintura. Para obtener la máxima eficiencia de la pintura para altas temperaturas, se debe tratar el metal con chorro de arena hasta obtener la limpieza Grado Comercial SA2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con el Keane Tator Comparador de KTA Instruments. Para retocar zonas averiadas, la mínima preparación de superficie es la Manual Mecánica ST2 (SSPC-SP2) y ST3 (SSPC - SP3). No se deben utilizar acondicionadores de superficie ni anticorrosivos. El cemento, concreto y asbesto-cemento se deben neutralizar previamente, lavándolos con solución acuosa de ácido muriático (clorhídrico) al 10%25 por volumen, dejando actuar el ácido 15 minutos luego se enjuagan con abundante agua corriente y se secan bien.

Información Técnica

Servicio Técnico - 0 4-381-9727 **MEDELLIN / COLOMBIA**

Teleinformación: **Colombia** 9800940510, **Ecuador** 1-800 PINTUCO, **Venezuela** 0-800 PINTUCO

e-mail: pintuco@pintuco.com





Pintura Para Altas Temperaturas (Brillante)

6/60

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

- **INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:**

Se revuelve bien la pintura para altas temperaturas con una espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola se agrega a la pintura un 10%25 por volumen de Thinner Pintuco 121.141 y se revuelve muy bien con una espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha se aplica la pintura sin diluir. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Después de una o dos horas se enciende la fuente de calor para acelerar el secamiento de la pintura. Para evitar la formación de película seca durante el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Disolvente 121.132 de Pintuco y sin revolverlo, se tapa bien el envase.

- **TIEMPOS DE SECAMIENTO:**

(HUMEDAD RELATIVA DEL 60%25)

Esta pintura también se puede dejar secar a 150°C durante media hora. Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor, temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor, mayor tiempo de secamiento.

- **PRESENTACIÓN:**

Galón.

Información Técnica

