



USOS

Para promover o mejorar la adherencia de las bases anticorrosivas sobre aluminio, antimonio, estaño, galvanizados en frío, hojalata y metales ferrosos muy pulidos. El Acondicionador Wash-Primer ref. 110.027/110.028 de PINTUCO, acepta todo tipo de anticorrosiva y se puede utilizar como protección temporal."Shop-primer", de metales tratados con chorro abrasivo. La utilización de este acondicionador no reemplaza en ningún caso la aplicación de la pintura anticorrosiva. Para galvanizados en caliente, duraluminio, alodine y alocron, se recomienda aplicar directamente al metal (sin acondicionador), la Anticorrosiva Epóxica Ref. 10070/13350 ó 10075/13350 ó 10078/13350.

CARACTERÍSTICAS

Acondicionador de superficies metálicas en dos componentes, en envases separados: el componente A, un producto vinílico con cromato de zinc y el componente B, una solución ácida. La mezcla apropiada de los dos componentes, produce al aplicarse una capa donde se adhieren bien las bases anticorrosivas.

ESPECIFICACIONES

- **Preparación de Superficie:**

La superficie metálica debe limpiarse cuidadosamente, hasta dejarla totalmente libre de polvo, grasas, óxidos, humedad y en general de todo tipo de contaminación.

- **Aplicación:**

Se revuelven por separado y con espátulas limpias los componentes A y B hasta obtener su completa uniformidad. Se mezcla por volumen una parte del componente A, con una parte del componente B, y se revuelve con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. Se deja en reposo la mezcla durante 15 minutos como tiempo de inducción. Se aplica sin diluir, a pistola o brocha una sola mano delgada, ligeramente transparente, que cubra uniformemente toda la superficie metálica. Se deja secar el tiempo recomendado y se aplica encima la Anticorrosiva apropiada (ver Anticorrosivas). Se debe evitar dar espesor mayor a 12 micras, porque la adherencia se puede afectar en aplicaciones sobre algunos metales. Se debe preparar únicamente la cantidad de mezcla que se va a utilizar.

- **Presentación:**

Componente A:

884 gramos

946 centímetros cúbicos

Galón (tarro).





Wash Primer

6/7

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Componente B:
766 gramos
946 centímetros cúbicos
Galón (frasco).

Información Técnica

