



Anticorrosiva Alquílica Fenólica Atóxica

6/8

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Como base anticorrosiva (con el acabado final recomendado) para proteger maquinaria industrial y agrícola, estructuras, puentes, torres, motores, exterior de tuberías y tanques y manufacturas metálicas en general en ambientes industriales o marinos de agresividad intermedia. No se recomienda para inmersión. Presenta muy buen comportamiento aplicada sobre preparaciones manual mecánicas.

CARACTERÍSTICAS

Pintura anticorrosiva alquílica - fenólica modificada y pigmento fosfato de cinc inhibidor de la corrosión, de excelente poder de impregnación del metal para una protección más durable.

ESPECIFICACIONES

• PINTURAS DE ACABADO

Como acabado final se recomiendan: Esmaltes Pintulux o Doméstico o Aluminio Extra Reflectivo ref. 13700 o Pintura Autolavable Blanca para Tanques ref. 13730.

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y escama de laminación se deben eliminar. Para máxima eficiencia de la Anticorrosiva, se debe tratar el metal con chorro abrasivo cerca a Grado Comercial SA2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con el Keane Tator Comparator de KTA Instruments. La mínima preparación de superficie es la Manual ST2 (SSPC-SP2).

• APLICACIÓN

Se revuelve la Anticorrosiva con espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola o rodillo, se agrega a la Anticorrosiva un 20%25 por volumen de Thinner PINTUCO ref. 121.006 y se revuelve con espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha, se agrega a la anticorrosiva un 5%25 máximo de Ajustador PINTUCO ref. 121.006 y se revuelve bien. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Para evitar la formación de "nata" en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador PINTUCO ref. 121.132 y sin revolverlo, se tapa bien el envase.

• TEMPERATURAS DE APLICACIÓN:

Normal: de 10° a 30° C Mínima: 5° C Máxima: 40° C

Información Técnica





Anticorrosiva Alquídica Fenólica Atóxica

6/8

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

• EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación, sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

Pistola Convencional (con aire).

Pistola Sin Aire (hidráulico).

Brocha (cerda natural).

Rodillo (se usa rodillo resistente a solventes).

• TIEMPOS DE SECAMIENTO

Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura, menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor, mayor tiempo de secamiento.

• PRESENTACIÓN

Galón y caneca de cinco galones.

Información Técnica

