



Anticorrosiva Alquílica Roja

6/9

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

USOS

Como base anticorrosiva, con el acabado final recomendado, para proteger puertas, ventanas, rejas, pasamanos y otros objetos metálicos en ambientes interiores o exteriores de climas fríos o templados, libres de contaminación industrial y sin contacto permanente con líquidos.

CARACTERÍSTICAS

Pintura anticorrosiva alquílica, con óxido de hierro como pigmento inhibidor de la corrosión.

ESPECIFICACIONES

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El metal debe estar seco y libre de polvo, mugre, grasa y pintura deteriorada. El óxido se elimina con rasqueta, cepillo de alambre, papel de lija o esmeriladores. El óxido residual difícil de suprimir se trata con Pintóxido ref. 514; las pinturas deterioradas se quitan con Removedor Pintuco ref. 1020. Al aluminio, hojalata, zinc y metales lisos o pulidos se les aplica Wash-Primer Pintuco ref. 110.027 / 110.028 ó 10070 / 13350 para obtener óptima adherencia de la anticorrosiva.

• APLICACIÓN

Mezclar la anticorrosiva con una espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola convencional o rodillo, agregar a la Anticorrosiva un 10%25 por volumen de Thinner Pintuco ref. 121.006 ó 21132 y se revuelve con una espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha o pistola sin aire, adicionar a la Anticorrosiva un 5%25 máximo de Ajustador Pintuco ref. 121.132 y se revuelve bien. Aplicar una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Para evitar la formación de "nata" en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador Pintuco ref. 121.006 ó 21132 y sin revolverlo, se tapa bien el envase.

• TIEMPOS DE SECAMIENTO

Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. a mayor temperatura, menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor, mayor tiempo de secamiento.

• PRESENTACIÓN

Galón, cuarto de galón y aerosoles de 240 y 430 centímetros cúbicos.

Información Técnica

