



USOS

Son utilizadas en una amplia variedad de aplicaciones decorativas y protectoras, son aplicadas por el proceso electrostático generalmente y horneadas a la temperatura necesaria para obtener el curado final.

CARACTERÍSTICAS

Como los poliésteres, los acrílicos dan una excelente durabilidad al exterior. Estas pinturas incluyen acrílicos - uretano (resinas funcionales hydroxil), híbridos - acrílicos (resinas funcionales ácidas) y acrílicos glycidyl metacrilato (GMA) (resinas funcionales epóxy).

ESPECIFICACIONES

Los acrílicos-uretano, requieren temperaturas de curado de 360°F (182°C). Como los poliésteres uretano, pueden presentar problemas con gases a espesores mayores (3mil/75micras). Ofrecen excelente apariencia a bajos espesores de aplicación, buena resistencia química y recubrimientos de alta dureza. La flexibilidad y la resistencia al impacto son usualmente pobres. Los acrílicos GMA, pueden ser curados en menos tiempo o a más bajas temperaturas, que los acrílicos uretano y con mejor desempeño a la intemperie. Estas pinturas brindan una transparencia excepcional, por ello son especiales para acabados clear aplicados sobre cobre, aluminio o pinturas metalizadas y perladas. La flexibilidad es limitada, son aplicadas en capas mayores de 3,3 mils (75micras), sin el riesgo de embombamiento que es característico de los uretano. Los acrílicos GMA no son compatibles con otras resinas y se aplican en sistemas que están aislados de otras pinturas. Los híbridos acrílicos combinan la resina acrílica con un ligante epóxico. Son mejores que un híbrido poliéster/epóxico pero no se consideran aceptables para uso externo; con las propiedades mecánicas de las Epóxicas y tienen una flexibilidad mucho mejor que otros acrílicos. Debido a su buena apariencia, dureza superficial, excepcional resistencia a la intemperie y características de aplicación electrostática excelentes, los acrílicos son utilizados para aplicaciones en productos que tienen un alto estándar de calidad como electrodomésticos, automóviles y otros productos que requieren durabilidad en un ambiente agresivo. Las aplicaciones típicas incluyen rines de automóviles, y aleaciones entre otras. La investigación ha sido conducida para determinar el uso del recubrimiento en polvo como capa final (clear coat), en las líneas de ensamble de autos. Mientras los productores de automóviles en los Estados Unidos continúan evaluando esta aplicación, un productor europeo (BMW) ya está utilizándolo en su producción.

