



Epoxi High Build

8/11

MARINA

USOS

Para exterior de superficies para la protección en medios contaminados con humos, polvo, salpique y derrame de solventes alifáticos. En áreas costeras y ambientes marinos, para interior y exterior de tuberías de agua a presión, enterradas o al aire. Para fondos de cascos (como pintura de barrera) para tanques, estructuras de acero sumergidas, maquinarias y equipos en ambientes industriales de alta agresividad.

CARACTERÍSTICAS

Pintura a base de resina epoxi para alto espesor (A.E.) y pigmentos de gran resistencia química, especialmente recomendado para ambientes agresivos o de alta contaminación. Se puede utilizar como primer o recubrimiento intermedio para acabados con uretanos o epóxi; también se puede aplicar como acabado cuando no se requiere alto brillo. En exposición a la intemperie puede presentar entizamiento además de blanqueo de los colores oscuros. Este producto se puede aplicar sobre superficies ligeramente húmedas, previo concepto favorable de Servicio Técnico Pintuco. Recomendado como recubrimiento de secamiento y curado a bajas temperaturas 1,7°C (35°F).

ESPECIFICACIONES

Viscosidad KU a 24°C: 90 a 100, material mezclado
Sólidos por volumen: 65 ± 5%25 según color del material mezcla
Sistema de aplicación: Airless, lo recomendado.
Relación de mezcla por volumen: 1:1 Pintura / Catalizador
Rendimiento teórico a 25 micrones: 96,5 m² / galón, según color
Dilución para aplicación Aspersión 10%25, por volumen
Ajustador PINTUCO para lavado de equipos: 9900
Espesor seco en micrones (por mano) 100 a 150 micrones.

• PREPARACION DE SUPERFICIE

Para superficies de acero se deben utilizar primers Pintuco ricos en zinc o epóxicos. Para usarlo como autoimprimante, la superficie debe ser preparada con chorro abrasivo mínimo a grado comercial SSPC-SP6, para uso general. Para ambientes altamente agresivos e inmersión debe ser preparada a SSPC-SP5 metal blanco.

• APLICACIÓN

Se revuelven por separado con espátulas limpias hasta obtener su completa uniformidad. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada.

Información Técnica





Epoxi High Build

8/11

MARINA

Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Elevadas temperaturas de los componentes cuando se mezclan pueden reducir el tiempo de vida, se recomienda mantener la mezcla a temperaturas entre 18°C (65°F) y 26°C (80°F) y diluir el producto con Ajustador Pintuco ref. 9900 para prolongar la vida de la mezcla.

- **PRESENTACIÓN**

Galón y caneca de 5 galones.

Información Técnica

