



USOS

Para proteger y decorar superficies metálicas, de fibra de vidrio o de maderas en cubiertas, superestructuras, camarotes y cascos de barcos. Para exterior de tanques, maquinarias, equipos y estructuras, para botes de fibra de vidrio o madera y para aviones, furgones, motos y bicicletas expuestos a la intemperie en ambientes industriales de alta contaminación.

CARACTERÍSTICAS

Productos de altos sólidos (A.S.) en dos componentes en envases separados. La mezcla de ocho partes por volumen del componente A, con una parte del componente B, produce al aplicarse, una capa sólida, de alta dureza resistente a la abrasión, la humedad y decoloración.

ESPECIFICACIONES

Mezcla Componente A por volumen: 8 partes Componente B por volumen 1 parte
Sólidos por volumen: 56,0 según color
Tiempo de vida útil de la mezcla: 8 horas a 25°C
Espesor recomendado película seca: 50 a 100 micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones: 83 m² / galón película seca
Método de aplicación: Pistola o Brocha
Ajustador PINTUCO para la dilución: 9900 ó 9901
Temperatura de servicio en seco: 93°C máxima continua y 120°C intermitente
Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido.

Los metales deben estar protegidos con una anticorrosiva apropiada para las condiciones ambientales que debe soportar (ver anticorrosivas). Las fibras de vidrio se lijan suavemente en seco, se limpian bien con una acetona y se les aplica inmediatamente una mano de Anticorrosiva Epóxica ref. 9102/9802 ó 110.070 /113.350 para obtener la adherencia óptima del Esmalte.

Para repintes sobre Esmaltes acrílico-uretanos de Pintuco en buenas condiciones, se lijan éstas en seco para eliminarles el brillo y se limpian con Thinner Pintuco ref. 121.006 y se aplica de inmediato el Esmalte.

Las superficies con pinturas desconocidas en buen estado o deterioradas se eliminan con Removedor Pintuco y tratan según el tipo de material (metal, fibra de vidrio, madera etc.).





Esmalte Acrílico-Uretano A.S.

8/12

MARINA

- **APLICACIÓN:**

Se revuelven por separado los componentes A y B del Esmalte hasta obtener su completa uniformidad luego se mezclan. Se aplica una a dos manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar 4 horas entre manos. Si se deja secar más de 48 horas es necesario lijar suavemente, en seco y limpiar con Thinner Pintuco ref. 121.006, hasta eliminar el brillo para obtener buena adherencia entre manos.

- **TIEMPOS DE SECAMIENTO:**

Los tiempos de secamiento de los Esmaltes acrílico- Uretano de Pintuco varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada: A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el secamiento se retarda.

- **PRESENTACIÓN:**

Componente A ref. 211.430: Caneca con 4 galones. El peso varía según el color

Componente B ref. 211.382: Garrafa de 0,5 galones

La mezcla hacen 4,5 galones del producto. Las cantidades en gramos varían según la referencia del componente A.

Información Técnica

