



USOS

Para la decoración y protección de superficies metálicas, de fibra de vidrio o de madera en cubiertas, superestructuras, camarotes y cascos de barcos. Para exterior de tanques, maquinarias, equipos y estructuras.

Para botes de fibra de vidrio o madera y para furgones, motos y bicicletas expuestos a la intemperie, en ambientes industriales de alta contaminación.

CARACTERÍSTICAS

Productos autoimprimantes de altos sólidos (A.S.) en dos componentes en envases separados, el componente A, un poliéster con pigmentos de alta resistencia a agentes físico-químicos y el componente B, un catalizador isocianato. La mezcla del componente A (excepto para el 11420 y 11421), con el componente B (Catalizador) produce al aplicarse una capa sólida de alta dureza, resistente a la abrasión, la humedad y la decoloración.

ESPECIFICACIONES

Mezcla por volumen Componente A: 5 partes/Componente B: 1 parte

Sólidos por volumen: 59 - 70%25 según color

Tiempo de vida útil de la mezcla: 2 1/2 horas a 25°C y 50%25 de humedad relativa

Espesor recomendado película seca: 50 a 100 micrones

Rendimiento teórico a 25 micrones: 87 m² / galón película seca, según color:

Método de aplicación: Pistola airless. Brocha o rodillo.

Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo

Viscosidad KU a 24°C: 60 a 75 KU material mezclado

V.O.C: 369 gramos / litro (3,1 libras / galón), como máximo.

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de polvo, humedad, cera, pintura deteriorada y óxido. Los metales deben estar protegidos con una anticorrosiva. Las fibras de vidrio se lijan suavemente en seco, se limpian bien con acetona y se les aplica inmediatamente una mano de Anticorrosiva Epóxica ref. 9102/9802 ó Epoxi-Atóxica ref. 110.070 / 113.350 para obtener la adherencia óptima del Esmalte. Para repintes sobre Esmaltes Poliuretanos de Pintuco en buen estado, se lijan en seco hasta eliminar el brillo, se limpian con Thinner Pintuco ref. 121.006 y se aplica de inmediato el Esmalte.

• APLICACION

Se revuelven por separado y con espátulas limpias los componentes A y B y luego se mezclan con una espátula limpia los dos componentes juntos hasta que la mezcla sea uniforme. Para el 211.420 y 211.421 la mezcla es 4 a 1 con la Ref. 211.380. Se deja la mezcla en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. Se aplican una a dos





manos para obtener el espesor seco recomendado, permitiendo los tiempos de secamiento indicados. Los equipos aplicadores se lavan con Thinner Pintuco ref. 121.050.

- **TIEMPOS DE SECAMIENTO**

Los tiempos de secamiento del producto varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. Para acelerar el secado del producto especialmente en clima frío, puede utilizarse acelerador Ref.111.399 previa recomendación de personal del servicio técnico.

- **PRESENTACIÓN**

Componente A ref. 211.395, Caneca con 5 galones

Componente B ref. 211.380: Galón. Ref. 211.420 y 211.421: Caneca con 4 galones

