



Pintura Epoxi - Fenólica

8/22

MARINA

USOS

Se utiliza para la protección de tanques y tuberías de agua potable hasta 80°C y crudos a temperaturas hasta 100°C y para solventes alifáticos.

CARACTERÍSTICAS

Producto en dos componentes en envases separados: produce, al aplicarla, un recubrimiento resistente a temperaturas entre 80°C y 100°C en inmersión y 150°C en seco, ácidos débiles, álcalis, aguas dulces o saladas y solventes alifáticos.

ESPECIFICACIONES

Gravedad específica a 25°C: 1,14
Sólidos por volumen de la mezcla: 45%
Método de aplicación: Brocha, pistola o rodillo
Dilución para aplicación a brocha o rodillo: 8:1 pintura/ajustador por galón
Dilución para aplicación a pistola: 4:1 pintura/ajustador por galón
Espesor recomendado película seca: 150 a 250 micrones mínimo
Rendimiento teórico a 25 micrones: 67,3 m²/galón
Secamiento al tacto a 25°C: 2 a 3 horas
Secamiento segundas manos o acabado a 25°C: 6 a 15 horas
Secamiento para uso en inmersión a 25 °C: 7 días
Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El metal debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasas y pinturas antiguas deterioradas o en buen estado. Para máxima eficiencia se recomienda la limpieza con chorro de arena Grado Metal Blanco SA3 (SSPC-SP5).

• APLICACIÓN

Por separado se revuelven bien los dos componentes y se mezclan por volumen dos partes de pintura con una de endurecedor poliamida. Después de 6 horas a 25°C las propiedades del producto cambian. La mezcla se diluye y se deja en reposo 20 minutos y se aplican tres o cuatro manos aproximadamente para obtener el espesor seco recomendado, permitiendo los tiempos de secado indicados entre manos y para inmersión. Si se deja secar mas del tiempo recomendado entre manos, se requiere lijar o dar arenado suave para promover adherencia.

Información Técnica





Pintura Epoxi - Fenólica

8/22

MARINA

- **PRESENTACIÓN**

Pintura 9615: Galón con 3785 centímetros cúbicos.

Endurecedor 9616: Galón con 3785 centímetros cúbicos.

Se mezcla 1 galón de la Ref. 9615 con medio de 9616.

Información Técnica

