



Anticorrosiva Alquídica Minio Puro

8/35

MARINA

USOS

Se utiliza como base anticorrosiva del Sistema Top-Quality Pintuco para la protección de cubiertas, estructuras, puentes, torres, maquinarias, exterior de tuberías y tanques. No se recomienda para inmersión ni para objetos que ofrezcan riesgo de envenenamiento.

CARACTERÍSTICAS

Anticorrosiva alquídica con minio como inhibidor de corrosión.

ESPECIFICACIONES

Acabado :Mate

Gravedad específica a 25°C: 1,69

%25 Sólidos por volumen: 45

Punto de chispa (copa cerrada): 40°C

Método de aplicación: Brocha, rodillo o pistola

Disolvente para dilución: 1/16 de disolvente/galón

Dilución aplicación a pistola o rodillo: 1/8 de disolvente /galón

Espesor recomendado película seca: 50 a 75 micrones mínimo

Rendimiento teórico a 25 micrones, película seca: 68 m²/galón

Secamiento al tacto a 25°C: 3 a 4 horas

Secamiento para segundas manos o acabado a 25°C: 6 a 8 horas

Pintura de acabado recomendada: Esmalte Top-Quality

Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Para obtener la máxima eficiencia se recomienda limpieza con chorro de arena hasta Grado Comercial SA2 (SSPC-SP6) con perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El grado mínimo de preparación es el Grado Manual Mecánico ST2 (SSPC-SP2).

Sobre galvanizados en frío, metales no ferrosos y ferrosos muy pulidos se aplica previamente acondicionador Wash-Primer Pintuco 1782A/1782B.

Para galvanizados en caliente se utiliza Anticorrosiva Poli-Epox o Anticorrosiva Epox-poliamida Verde 9102/9802 o blanco 210070/213350

APLICACIÓN:

Se revuelve bien la anticorrosiva, se diluye según lo especificado y se aplican dos manos aproximadamente para lograr el espesor recomendado, permitiendo los tiempos de secado indicados entre manos y para aplicar acabado.

Información Técnica





Anticorrosiva Alquídica Minio Puro

8/35

MARINA

PRESENTACIÓN:

Galón con 3785 centímetros cúbicos.

Información Técnica

