



Anticorrosiva Compact

8/36

MARINA

USOS

Se utiliza como base anticorrosiva del Sistema Compact Pintuco con la pintura de acabado recomendada para la protección de cascos, cubiertas, estructuras, interior y exterior de tuberías y tanques para agua y exterior de tuberías.

CARACTERÍSTICAS

Anticorrosiva de un solo componente, basada en caucho clorado y cromato de zinc inhibidor de corrosión, de rápido secamiento, baja permeabilidad al agua, alto espesor por mano, resistente a aguas dulces y saladas, álcalis, sales y temperaturas de 60°C en seco y 40°C en inmersión. No resiste disolventes, aceites, grasas, asfaltos o alquitranes.

ESPECIFICACIONES

Gravedad específica a 25°C: 1,27

%25 Sólidos por volumen: 30

Punto de chispa (copa cerrada): 28°C

Método de aplicación: Brocha o pistola

Disolvente para dilución o lavado de equipos: Disolvente PINTUCO 9901

Espesor recomendado, película seca: 62 a 150 micrones

Rendimiento teórico a 25 micrones, película seca: 44,6 m²/galón

Secamiento a 25°C: Al tacto 2 horas

para segundas manos o acabado: 3 horas

Pintura de acabado recomendada: Pintura Compact PINTUCO

Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Para máxima eficiencia se recomienda limpieza con chorro de arena hasta Grado Metal Blanco SA3 (SSPC-SP5) con perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El grado mínimo de preparación es el Grado Metal Casi Blanco SA2½ (SSPC-SP10). Sobre galvanizados en frío, metales no ferrosos y ferrosos muy pulidos se aplica previamente Acondicionador Wash-Primer PINTUCO 1782A/1782B. Para galvanizados en caliente se utiliza Anticorrosiva Poli-Epox o Anticorrosiva Epoxi-Poliamida Verde 9102/9802.

• APLICACIÓN:

Se revuelve bien la anticorrosiva, se diluye según lo especificado y se aplican 2 manos aproximadamente para lograr el espesor recomendado, permitiendo los tiempos de secado indicados entre manos y para aplicar acabado.

Información Técnica

