



Anticorrosiva Fenólica

8/39

MARINA

USOS

Se utiliza como base anticorrosiva del Sistema Top-Quality Pintuco para la protección de cubiertas, estructuras, puentes, torres, maquinarias y exterior de tuberías y tanques. No se recomienda para inmersión ni para objetos que ofrezcan riesgo de envenenamiento.

CARACTERÍSTICAS

Anticorrosiva con cromato de zinc como inhibidor de corrosión, de excelente poder de impregnación del metal para una protección más duradera en ambientes marinos.

ESPECIFICACIONES

Gravedad específica a 25°C: 1,27

%25 Sólidos por volumen: 43

Punto de chispa (copa cerrada): 40°C

Método de aplicación: Brocha, rodillo o pistola

Disolvente para dilución o lavado de equipos: Disolvente 1000 o 9905

Dilución para aplicación a brocha: 1/16 de disolvente por galón

Dilución para aplicación a pistola o rodillo: 1/8 de disolvente por galón

Espesor recomendado película seca: 50 a 75 micrones mínimo

Rendimiento teórico a 25 micrones, película seca: 63,5 m²/galón

Secamiento al tacto a 25°C: 6 a 8 horas

Secamiento para segundas manos o acabado a 25°C: 10 horas

Pintura de acabado recomendada: Esmalte Top-Quality Pintuco

Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Para obtener la máxima eficiencia se recomienda limpieza con chorro de arena hasta Grado Comercial SA2 (SSPC-SP6) con perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El grado mínimo de preparación es el Grado Manual Mecánico ST2 (SSPC-SP2). Sobre galvanizados en frío, metales no ferrosos y ferrosos muy pulidos se aplica previamente Acondicionador Wash-Primer Pintuco 1782A/1782B. Para galvanizados en caliente se utiliza Anticorrosiva Poli-Epox o Anticorrosiva Epox-Poliamida Verde 9102/9802 ó blanco 210070/213350

• APLICACIÓN:

Se revuelve bien la anticorrosiva, se diluye según lo especificado y se aplican dos manos aproximadamente para lograr el espesor recomendado, permitiendo los tiempos de secado indicados entre manos para aplicar acabado.

Información Técnica

