



Anticorrosiva Zinc - Coat

8/42

MARINA

USOS

Para la protección de cascos, cubiertas, interior y exterior de tuberías y tanques de aguas dulces o saladas, sales, álcalis, instalaciones marinas o portuarias. Sin pintura de acabado se puede utilizar para interior o exterior de tuberías y tanques de disolventes, estructuras, exterior de hornos, calderas y maquinaria.

CARACTERÍSTICAS

Anticorrosiva inorgánica en dos componentes separados. La mezcla, produce al aplicarla, una capa sólida que proporciona una protección electrolítica similar al galvanizado en frío. Sin pintura de acabado resiste: inmersión en disolventes alifáticos, aromáticos, alcoholes, cetonas, ésteres y clorados, en todos los casos con menos de 3%25 de agua. Resiste además temperaturas máximas de 400°C y 50°C en inmersión. Con pintura de acabado resiste inmersión en aguas dulces o saladas y atmósferas marinas e industriales.

ESPECIFICACIONES

Mezcla de los componentes 9200/9201 por peso: 3121 grms de 9200 con 8041 grms de 9201

Gravedad específica a 25°C: 2,92

%25 Sólidos por volumen de la mezcla: 43,5

Punto de chispa de la mezcla: No inflamable

Método de aplicación: Pistola

Disolvente para lavado de equipos: Agua

Espesor recomendado, película seca: 60 a 150 micrones

Rendimiento teórico a 25 micrones, película seca: 54,8 m²/galón

Secamiento al tacto a 25°C: 1/2 hora

Secamiento para segundas manos a 25°C: 1 hora

Secamiento para aplicar acabado a 25°C: 24 horas

Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo

• PREPARACION DE SUPERFICIE:

El metal se debe tratar con chorro de arena hasta obtener la limpieza Grado Metal Blanco SA3 (SSPC-SP5) con perfil de rugosidad de 25 a 50 micrones.

• APLICACIÓN:

Antes de la aplicación se pesan 3121 gramos del componente 9200 y se agregan lentamente y con agitación mecánica continua 8041 gramos del componente 9201, hasta que la mezcla sea total uniforme y sin aire atrapado.

Información Técnica





Anticorrosiva Zinc - Coat

8/42

MARINA

Para eliminar grumos posibles se recomienda filtrar el producto en tamiz de 30 a 60 mallas.

Luego se aplican 2 manos aproximadamente, no aplicar mas de 75 micrones por mano, porque se cuarteas.

Durante la aplicación se debe mantener agitación mecánica para conservar su uniformidad.

Las superficies pintadas deben protegerse contra la humedad durante 4 horas mínimo.

Antes de dar pintura de acabado debe realizarse el chequeo de la moneda (ver anexo al final del manual)

• ENVASES:

Componente 9200: galón con 2650 centímetros cúbicos (3121 gramos)

Componente 9201: galón con 1135 centímetros cúbicos (8041 gramos)

La mezcla de los dos componentes hace 1 galón de producto.

Información Técnica

