



Primer Acril – Epoxi

8/44

MARINA

USOS

Se utiliza Como primer anticorrosivo en superficies metálicas, en ambientes de agresividad intermedia. Se recomienda para uso industrial.

CARACTERÍSTICAS

Recubrimiento acrílico- epóxico en un (1) componente, de rápido secamiento.

ESPECIFICACIONES

Sólidos por volumen: 41,32 %25

Espesor recomendado: 50 a 75 micrones

Rendimiento teórico a 25 micrones de película seca 61.5 m² / galón. *

Viscosidad K.U a 25°C: 70-80

Ajustador PINTUCO recomendado 9901

Temperatura de almacenamiento 4°C a 43°C bajo techo, estabilidad un año.

V.O.C.: 532 grms/lit

Acabados Recomendados: Esmaltes acrílicos Ref. 213.780 - 213.892

• PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Para conseguir una adecuada adherencia entre la pintura y el sustrato, el metal debe estar libre de escamas de laminación, óxido, pinturas antiguas, polvo y cualquier otro material extraño. Se requiere mínimo chorro de arena a grado comercial para obtener buenos resultados. El mejor desempeño del producto se obtiene con chorro abrasivo cerca de metal blanco. El sustrato debe estar seco y con una temperatura mínima de 3°C, por encima del punto de rocío durante la preparación y la aplicación.

• APLICACIÓN:

Todas las superficies a ser recubiertas deben estar secas y libres de polvo, aceites y otros contaminantes superficiales.

El producto debe agitarse bien antes de la aplicación. Se puede aplicar con brocha, pistola o airless. Para aplicación a pistola se debe diluir con el 25%25 de Ajustador ref. 9901 de PINTUCO Para mejores resultados aplique la pintura con temperatura ambiente por encima de 10°C (preferible en 18°C). El curado y la resistencia a intemperie son retardados por las bajas temperaturas.

• PRESENTACIÓN:

Galón y cuñete de cinco (5) galones.

Información Técnica

Servicio Técnico - 0 4-381-9727 **MEDELLIN / COLOMBIA**

Teleinformación: **Colombia** 9800940510, **Ecuador** 1-800 PINTUCO, **Venezuela** 0-800 PINTUCO

e-mail: pintuco@pintuco.com

