



USOS

Se utiliza para mejorar y promover la adherencia de bases anticorrosivas que se van a aplicar sobre metales muy pulidos como: aluminio, zinc, hojalata y cobre y sobre galvanizado en frío y acero pulido.

CARACTERÍSTICAS

Acondicionador en dos componentes: 1782A un producto vinílico con cromato de zinc y 1782B un catalizador ácido.

ESPECIFICACIONES

Gravedad específica del componente 1782A/1782B a 25°C: 0,94A / 0.80B
%25 Sólidos pr volumen de la mezcla 1782A/1782B: 5,5
Punto de chispa (copa cerrada) del componente 1782A/1782B: 5°C A/ 18°C B
Relación de la mezcla de los componentes 1782A/1782B: 1:1 por volumen
Tiempo de inducción de la mezcla 1782A/1782B: 15 minutos
Dilución de la mezcla 1782A/1782B: No recomendada
Método de aplicación: Brocha o pistola
Espesor recomendado película seca: 8 a 12 micrones
Rendimiento teórico a 10 micrones película seca: 20 m²/galón
Disolvente para lavado de equipo: Disolvente 9902
Temperatura de almacenamiento: 4°C a 32°C bajo techo

- **PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:**

El metal se limpia y seca completamente con medios manuales o mecánicos.

- **APLICACIÓN:**

Se mezcla por volumen la mezcla y se deja en reposo durante 15 minutos, se aplica sin diluir una sola mano delgada que cubra uniformemente todo el metal. Se deja secar 1 hora y se aplica Anticorrosiva PINTUCO. No aplicar más de 12 micrones de Wash-Primer.

